

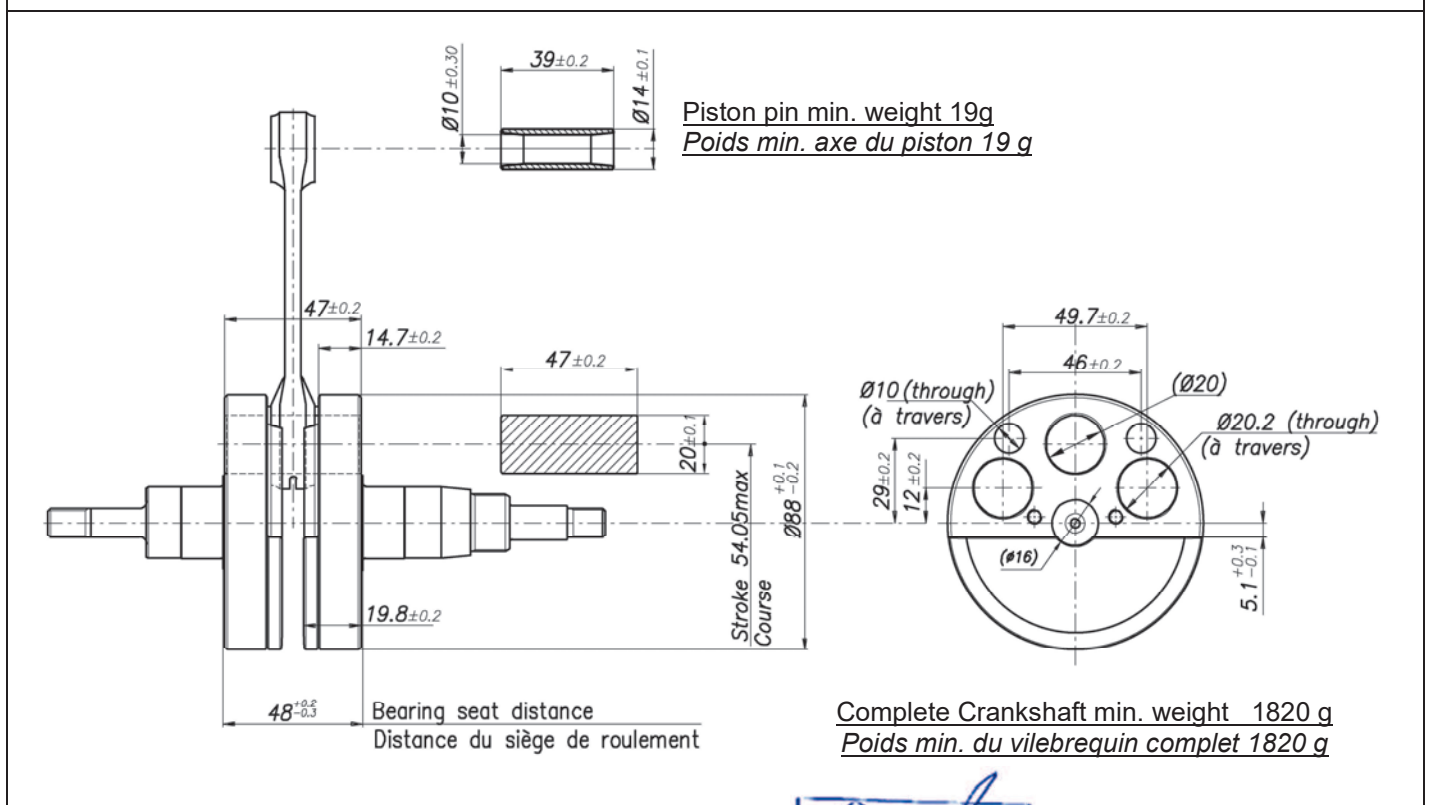
KA100cc REEDJET - TAG

FEATURES - CARACTERISTIQUES

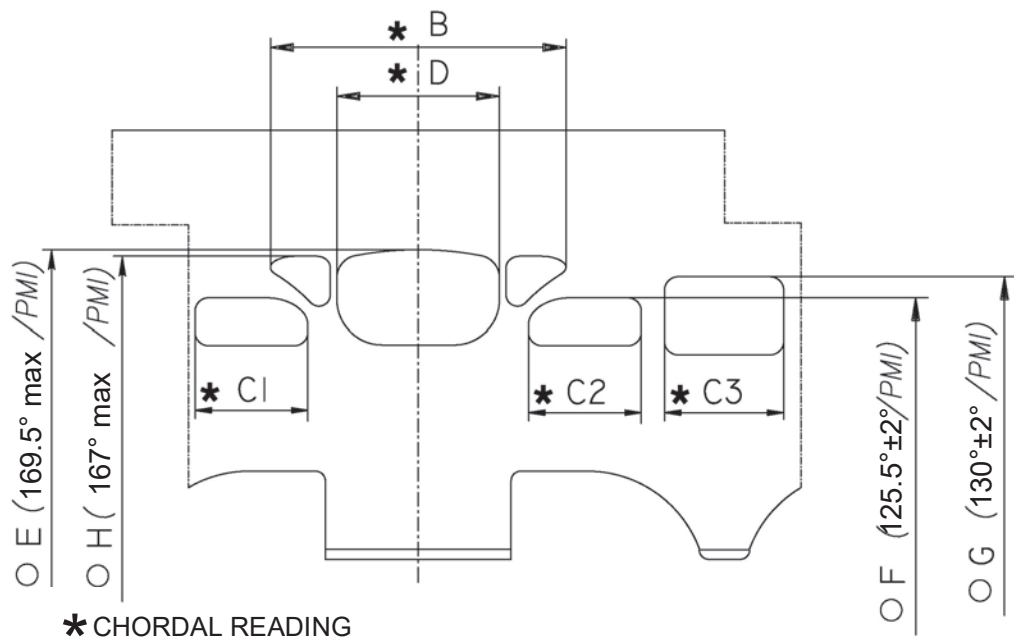
	Cylinder Volume <i>Volume du cylindre</i>	100 cm ³ max	
	Bore <i>Alésage</i>	48.20 mm	
	Max. bore <i>Alésage max.</i>	48.53 mm	
	Stroke <i>Course</i>	54.05 mm max	
	Cooling system <i>Système de refroidissement</i>	Air <i>À Air</i>	
	Inlet system <i>Système d'admission</i>	Reed valve <i>À clapet</i>	
	Number of carbs <i>Nombre de systèmes de carburation</i>	1	
Carburettor / <i>Carburateur</i> Tillotson	HW-33A (Venturi Ø24mm)	Cylinder / crankcase transfers n° <i>Nombre canaux cylindre / carter</i>	3 / 3
Number of piston rings <i>Nombre de segments de piston</i>	1	Transfers / Exhaust ports number <i>Nombre lumières admission / échappement</i>	3 / 3
Big end conr. bearing diam. <i>Diamètre du roulement de tête de bielle</i>	20x26x15	Combustion chamber shape <i>Forme de la chambre de combustion</i>	Spherical <i>Sphérique</i>
Crankshaft ball-bearing diam. <i>Diamètre du roulement du vilebrequin</i>	25x52x15	Selettra ignition (adjustable) <i>Allumage Selettra (Réglable)</i>	Analogue 2 Poles <i>Analogique 2 pôles</i>
Small end conr. bearing diam. <i>Diamètre du roulement du pied de bielle</i>	14x18x18	Distance between conrod centres <i>Longueur (Entraxe) de la bielle</i>	102 mm

DESCRIPTION OF THE MATERIAL DESCRIPTION DES MATERIAUX		PISTON
Conrod material <i>Matériau de la bielle</i>	Steel <i>Acier</i>	
Crankshaft material <i>Matériau du vilebrequin</i>	Steel <i>Acier</i>	
Cylinder Head material <i>Matériau de la culasse</i>	Aluminium	
Cylinder material <i>Matériau du cylindre</i>	Aluminium	
Liner material <i>Matériau de la chemise</i>	Cast Iron <i>Fonte</i>	DISTANCE BETWEEN CONROD CENTERS <i>ENTRAXE DE LA BIELLE</i>
Crankcase material <i>Matériau du carter</i>	Aluminium	
Piston material <i>Matériau du piston</i>	Aluminium	
Piston rings material <i>Matériau des segments</i>	Cast Iron <i>Fonte</i>	
Exhaust muffler material <i>Matériau du silencieux d'échappement</i>	Sheet-steel <i>Tôle acier</i>	
Bearings <i>Roulements</i>	Type 6205	

CRANKSHAFT - VILEBREQUIN



CYLINDER DEVELOPMENT - DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE

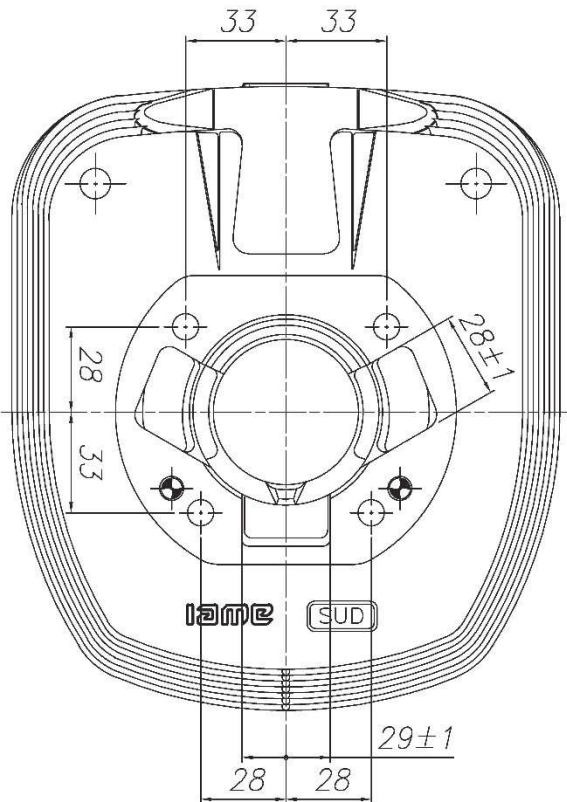


B	≤ 48.2 mm
C1 = C2	≤ 27.2 mm
C3	≤ 27 mm
D	≤ 34 mm
E	169.5° max
F	125.5° ±2°
G	130° ±2°
H	167° max

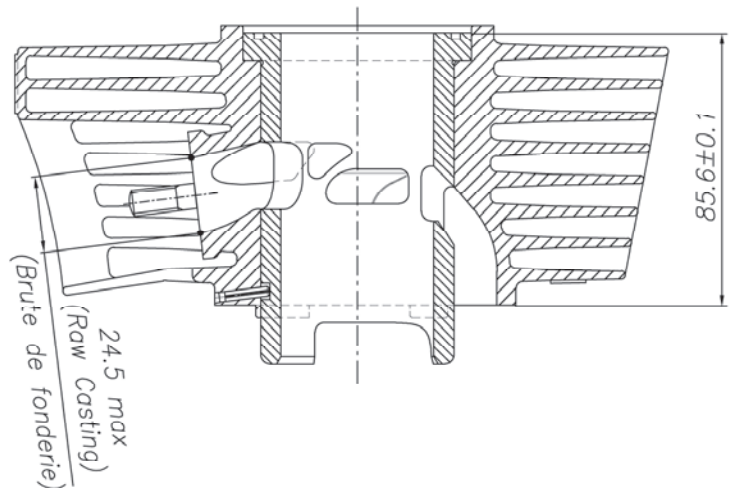
* CHORDAL READING
LECTURE CORDALE

○ ANGULAR READING BY INSERTING A 0.2x5 mm GAUGE
LECTURE ANGULAIRE PAR INSERTION D'UNE CALE DE 0.2x5 mm
TOOL Cod. 10194 – UTILISER OUTIL

CYLINDER BASE VIEW
VUE DE LA BASE DU CYLINDRE



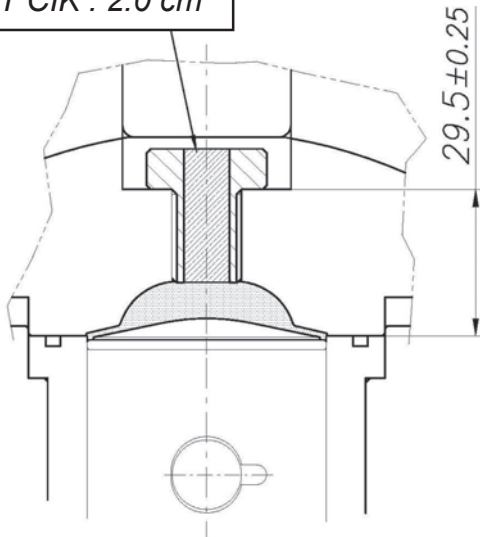
CYLINDER CROSS SECTION VIEW
VUE DU CYLINDRE EN SECTION



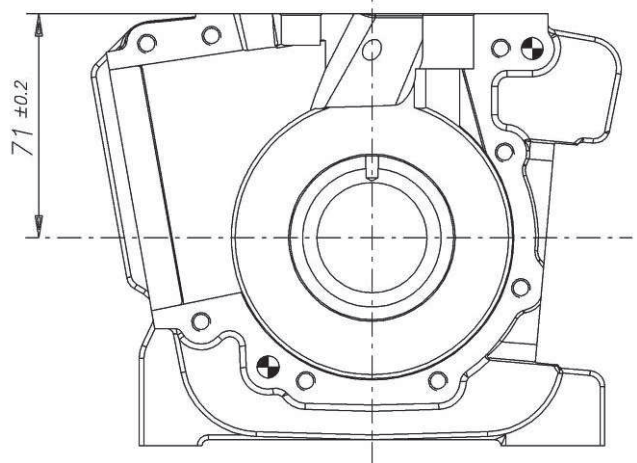
2023

COMBUSTION CHAMBER VIEW
VUE DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

INSERT CIK : 2.0 cm³



CRANKCASE INSIDE VIEW
VUE A' L'INTÉRIEUR DU CARTER

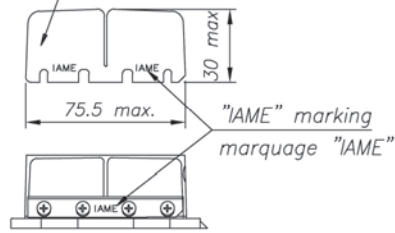


REEDS DIMENSIONS
DIMENSIONS DE LA BOÎTE À CLAPETS

Fiber Glass Reed petals / Clapets en fibre de verre
Min. thickness / Epaisseur min. = 0.25 mm

or / ou

Carbon Fiber Reed petals / Clapets en fibre de carbone
Min. thickness / Epaisseur min. = 0.22 mm

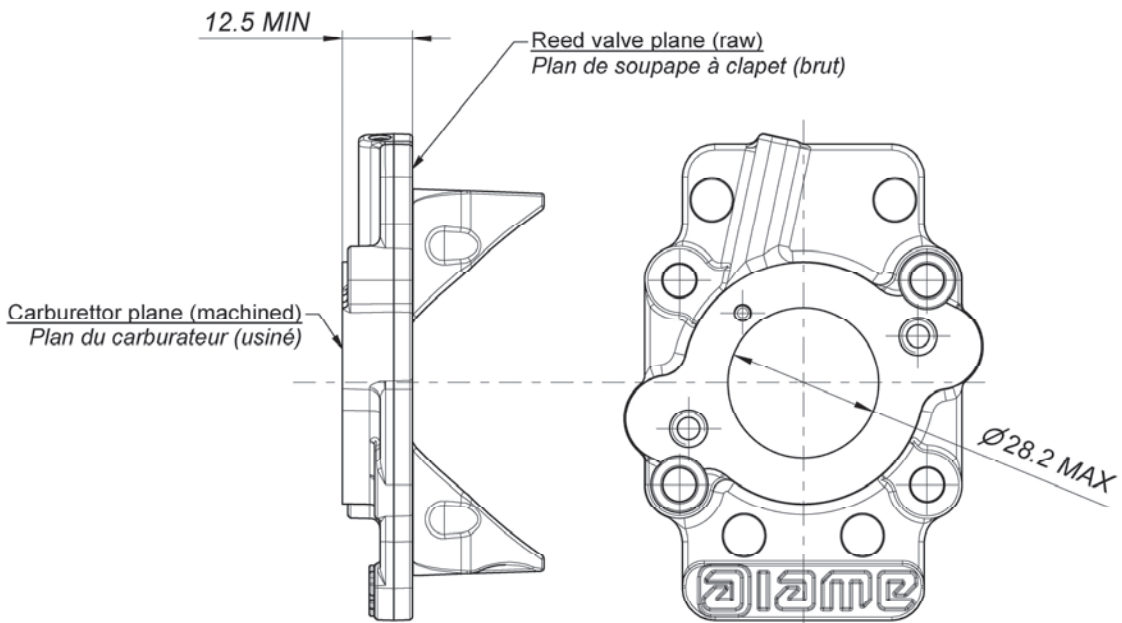


VOLUME
COMBUSTION CHAMBER / CHAMBRE COMBUSTION
TOT. = 8.5 cm³ min.

SQUISH MIN. = 1.05 mm
(measured with Ø1.5 tin /
mesurée avec de l'étain Ø1.5mm)

Volume of combustion chamber in cylinder head
Volume de la chambre de combustion dans la culasse
(with volumeter and insert / avec volumètre et insert) :
10.5 cm³ min.

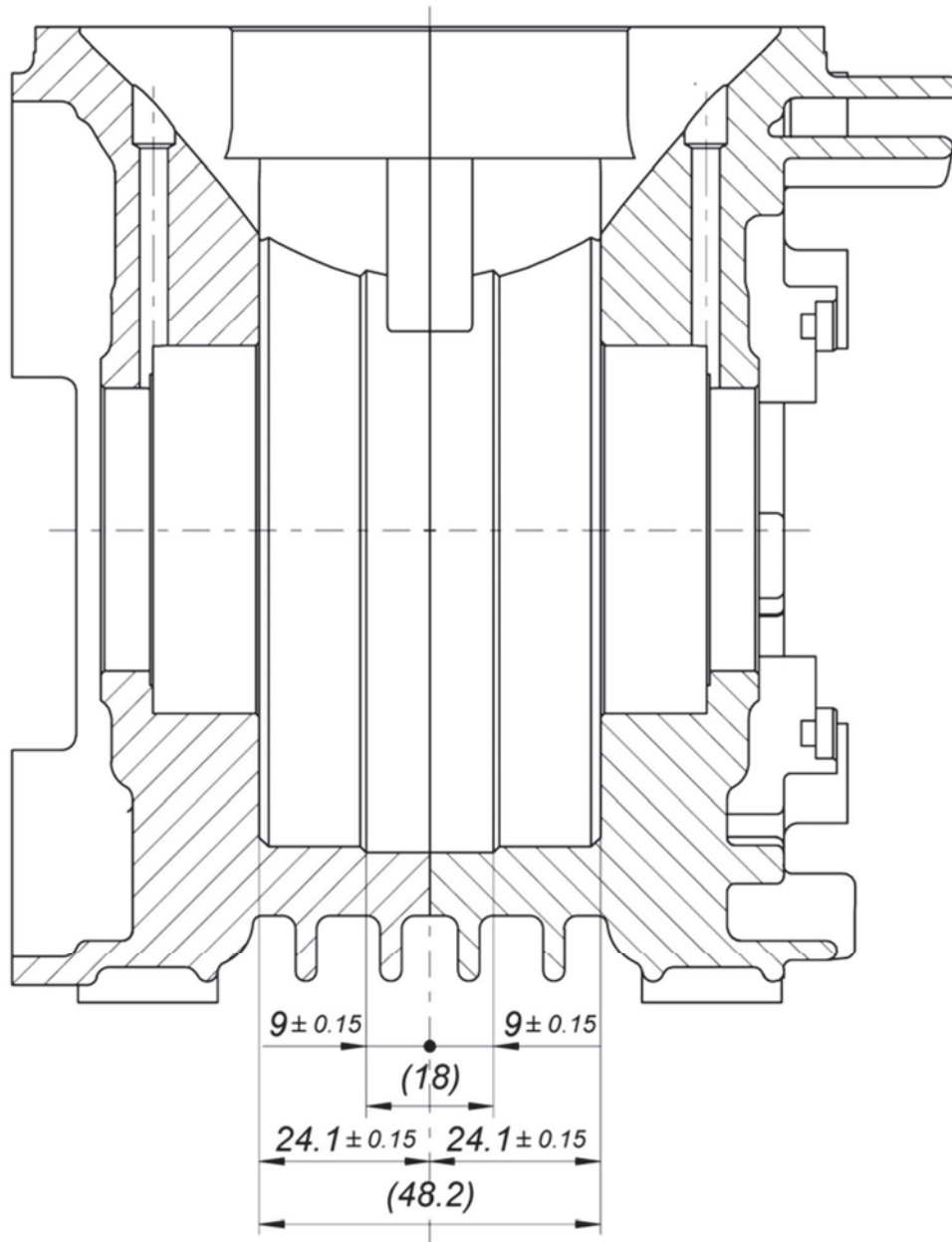
INLET CONVEYOR DIMENSIONS CONVOYEUR D'ADMISSION



CRANKCASE WIDTH DIMENSIONS / DIMENSIONS DE LA LARGEUR DU CARTER

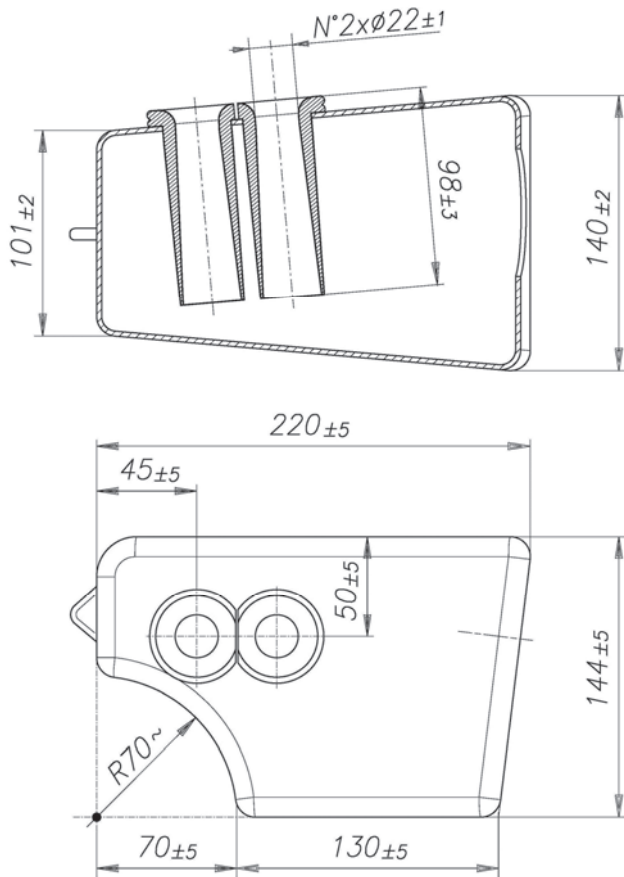
DRIVE SIDE
CÔTÉ DE LA TRANSMISSION

IGNITION SIDE
CÔTÉ DE L'ALLUMAGE

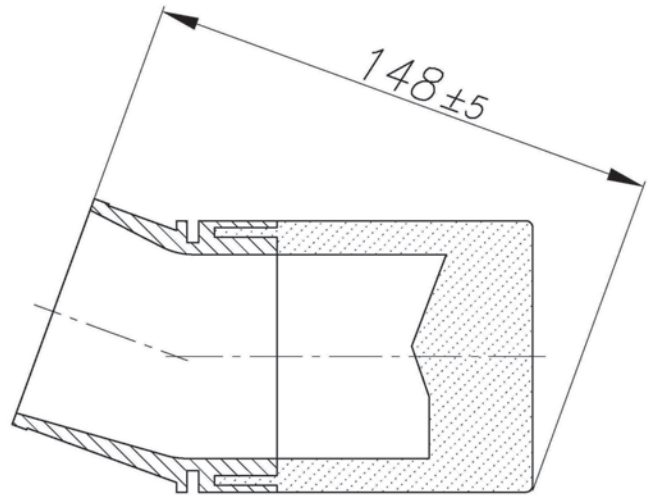


2023

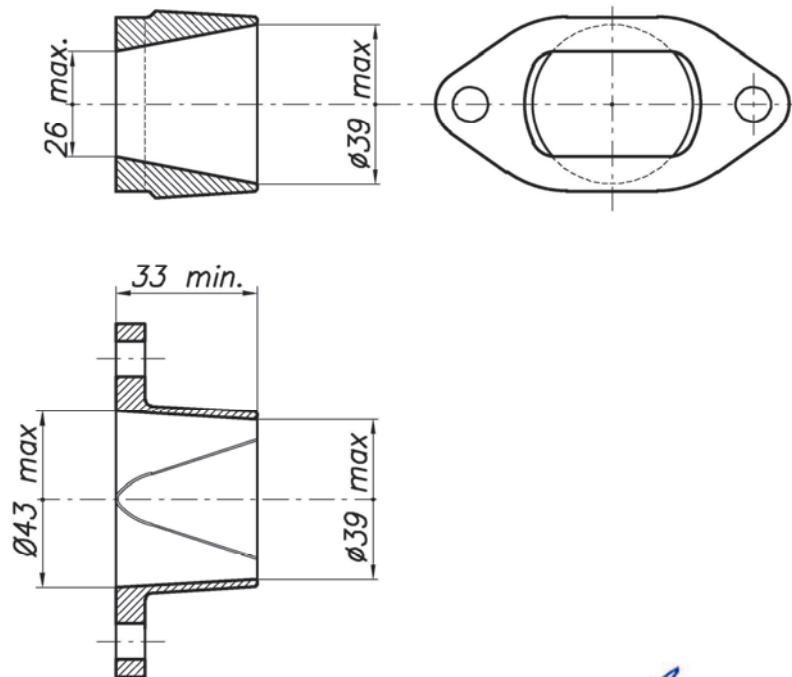
INLET SILENCER
SILENCIEUX D'ASPIRATION



SPONGE FILTER INLET SILENCER
MANCHON COMPLET DE FILTRE À AIR



EXHAUST MANIFOLD / RACCORD D'ÉCHAPPEMENT



2023

INLET SILENCER TUBES NEW TYPE
 NOUVEAU TYPE DES TUBES DE SILENCIEUX D'ASPIRATION

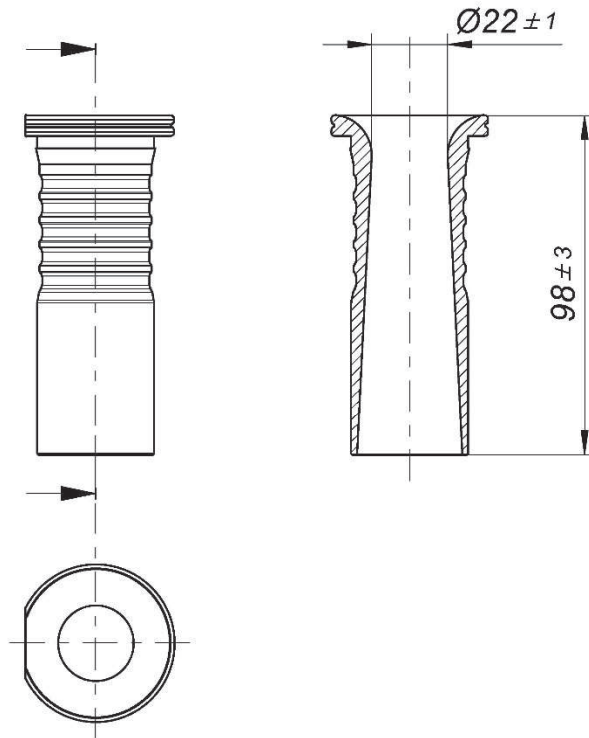


PHOTO IDENTIFICATION OF PERMISSIBLE INLET SILENCER TUBES
 PHOTO IDENTIFICATION DES TUBES DE SILENCIEUX D'ASPIRATION ADMISSIBLES



OLD TYPE
TYPE ANTÉRIEURE



NEW TYPE
NOUVEAU TYPE

RAIN COVER INLET SILENCER – DRAWING
COUVERTURE POUR PLUIE DU SILENCIEUX D'ASPIRATION – DESSIN

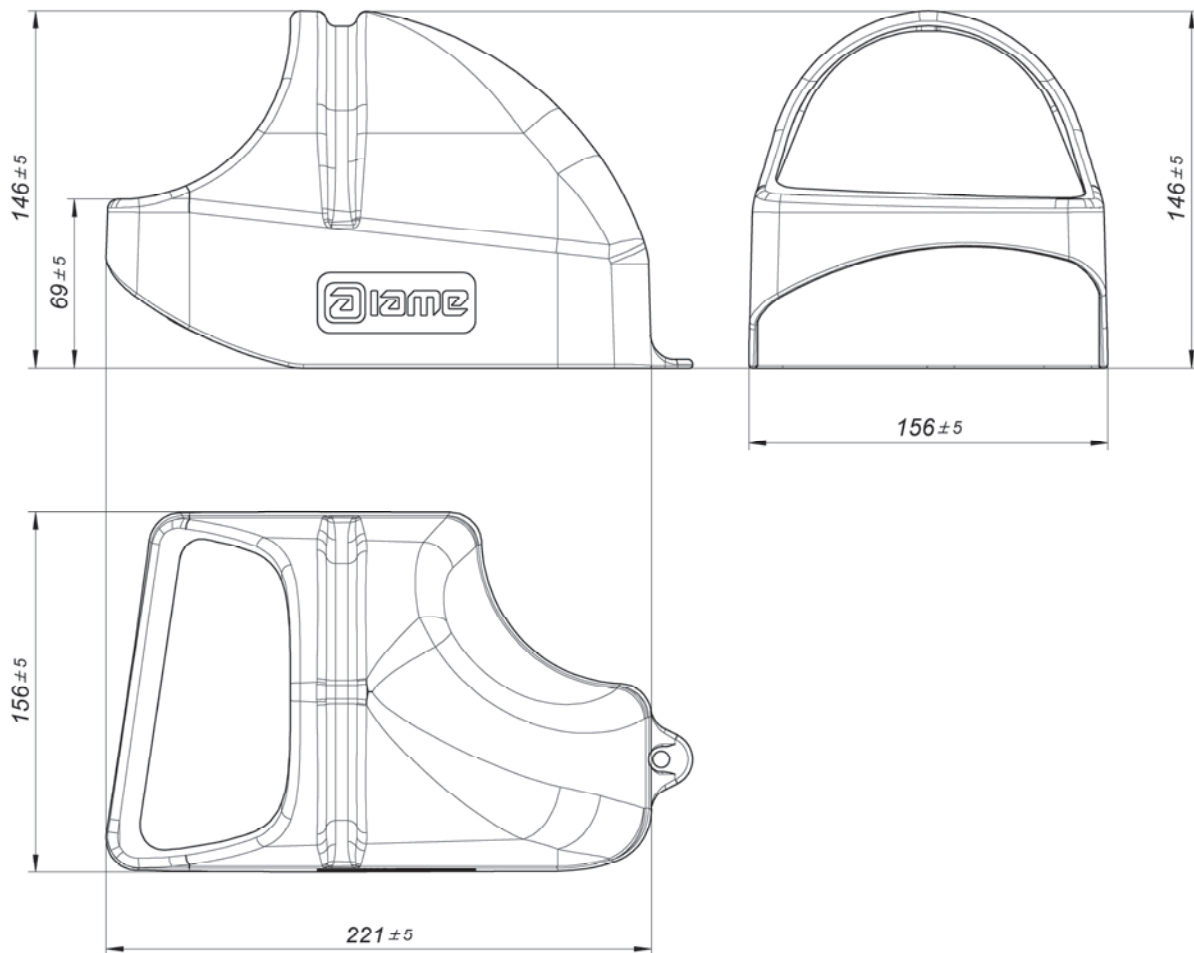
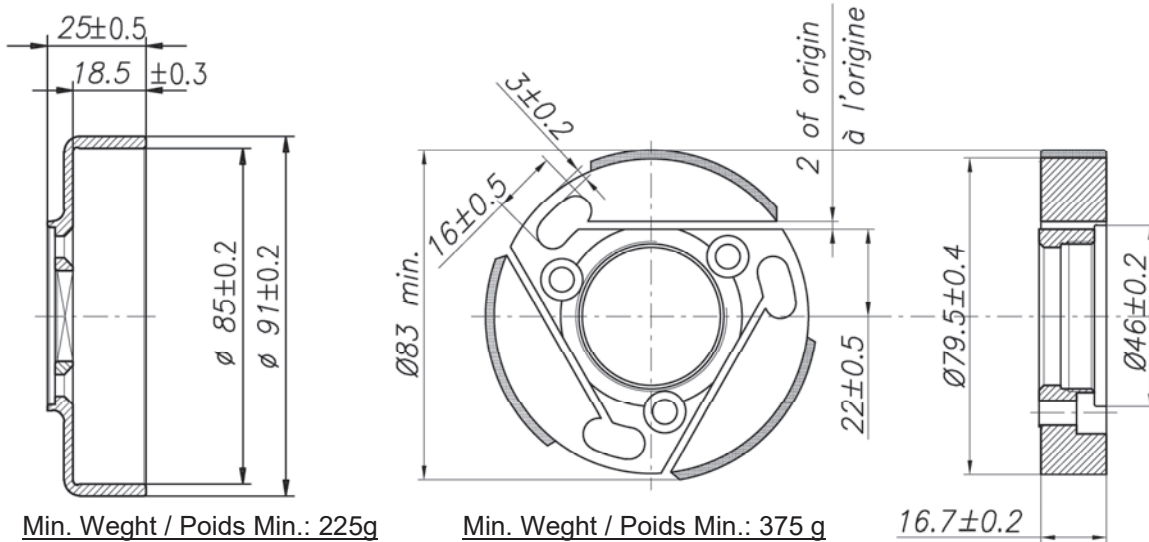
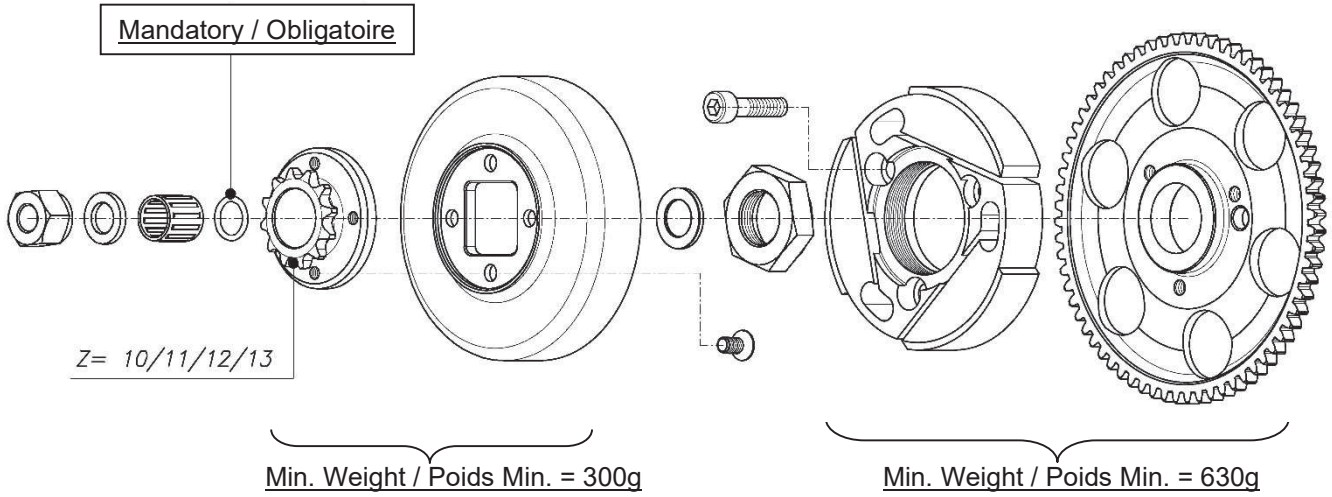


PHOTO IDENTIFICATION OF RAIN COVER INLET SILENCER
PHOTO IDENTIFICATION DU COUVERTURE POUR PLUIE DU SILENCIEUX D'ASPIRATION



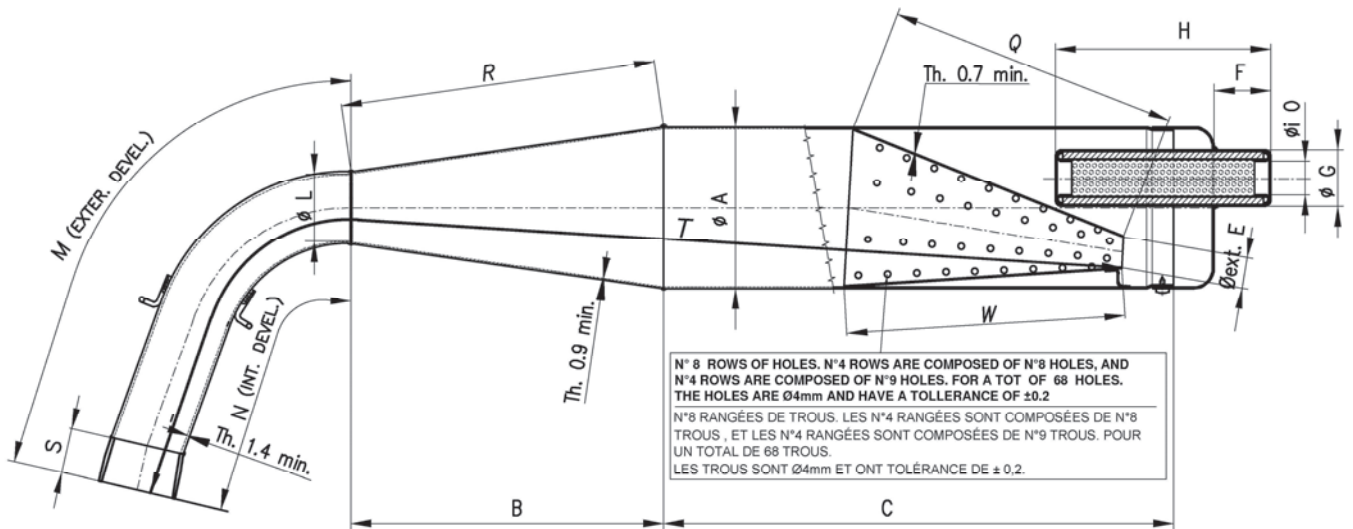
2023

DESCRIPTION OF THE CLUTCH / DESCRIPTION DE L'EMBRAYAGE



2023

EXHAUST VIEW AND DIMENSIONS (valid also for alternative exhaust type)
 VUE ET DIMENSIONS DE L'ÉCHAPPEMENT (valable également pour alternative type)



Min. Weight / Poids Min. : 1.905 g

ØA: <u>100 ±1 Øext.</u>	C: <u>315 ±3</u>	H: <u>132 ±3</u>	ØO: <u>21 ±1 Øint.</u>	S: <u>29 ±1.5</u>
ØL: <u>45 ±1 Øext.</u>	ØE: <u>23.5 ±2 Øext.</u>	M: <u>270 ±3 ext.</u>	R: <u>194.5 ±3</u>	T: <u>692 ±3</u>
B: <u>193 ±3</u>	F: <u>36 ±2</u>	N: <u>210 ±3 ext.</u>	Q: <u>182 ±3</u>	W: <u>170 ±3</u>

ATTENTION:

The dimensions “M” and “N” must be taken by steel tape measure 6mm wide.
 Les dimensions « M » et « N » doivent être prises à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 6 mm de large.

The dimensions “Q” and “W” must be taken by steel tape measure 12mm wide.
 Les dimensions « Q » et « W » doivent être prises à l'aide d'un ruban à mesurer en acier 12 mm de large.



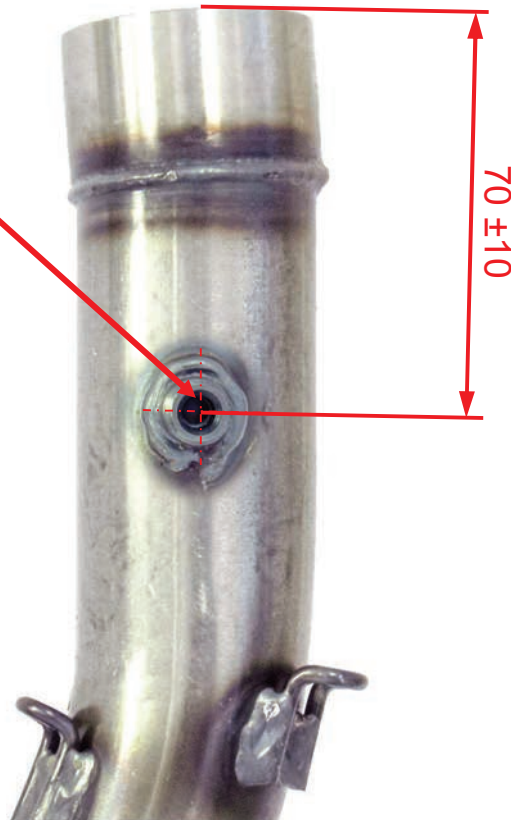
2023

ALTERNATIVE EXHAUST
ECHAPPEMENT ALTERNATIVE



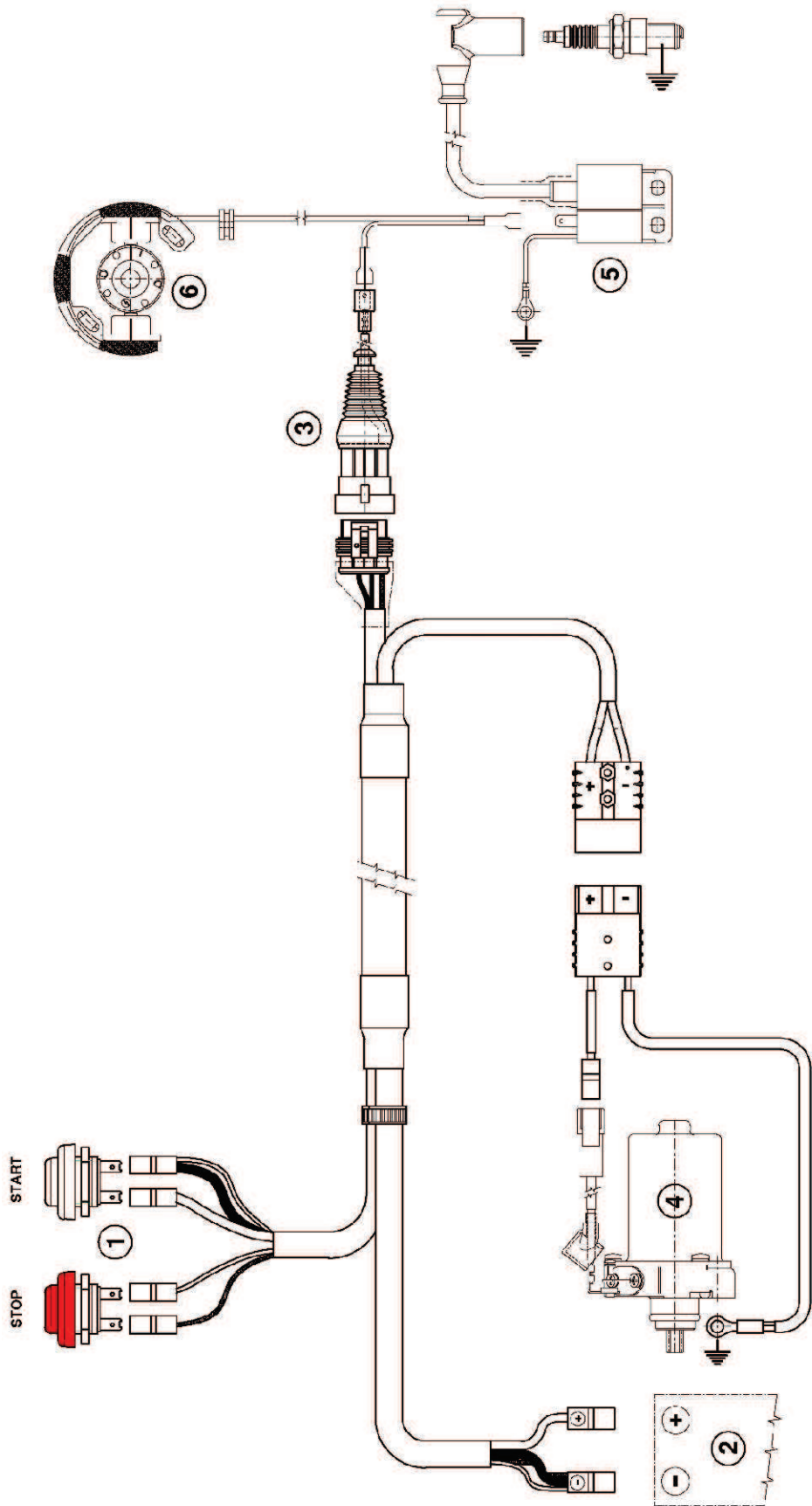
MARKING / MARQUAGE

Fitting for
temperature
probe
*Siège pour la
sonde de
température*



2023

WIRING DIAGRAM / SCHÉMA CIRCUIT ÉLECTRIQUE



- 1- Push-Button Start & Stop / Câblage avec les boutons poussoir Start & Stop
- 2- Battery / Batterie
- 3- Ignition Cable Adapter / Adaptateur Câblage de l'Allumage
- 4- Starter / Démarreur
- 5- H.T. coil / Bobine
- 6- Ignition / Allumage

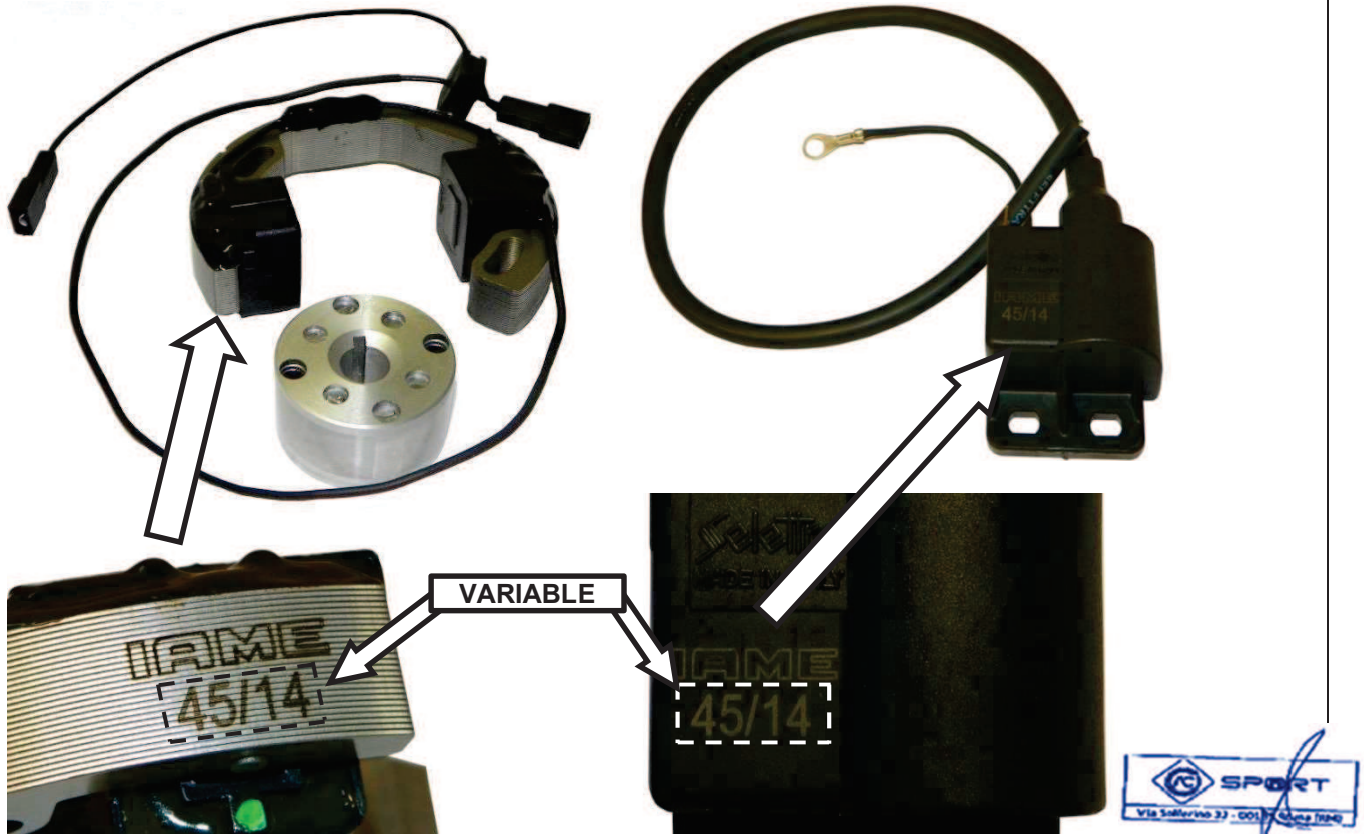


2023

PHOTO OF THE COMPLETE WIRING / CABLAGE ÉLECTRIQUE COMPLET

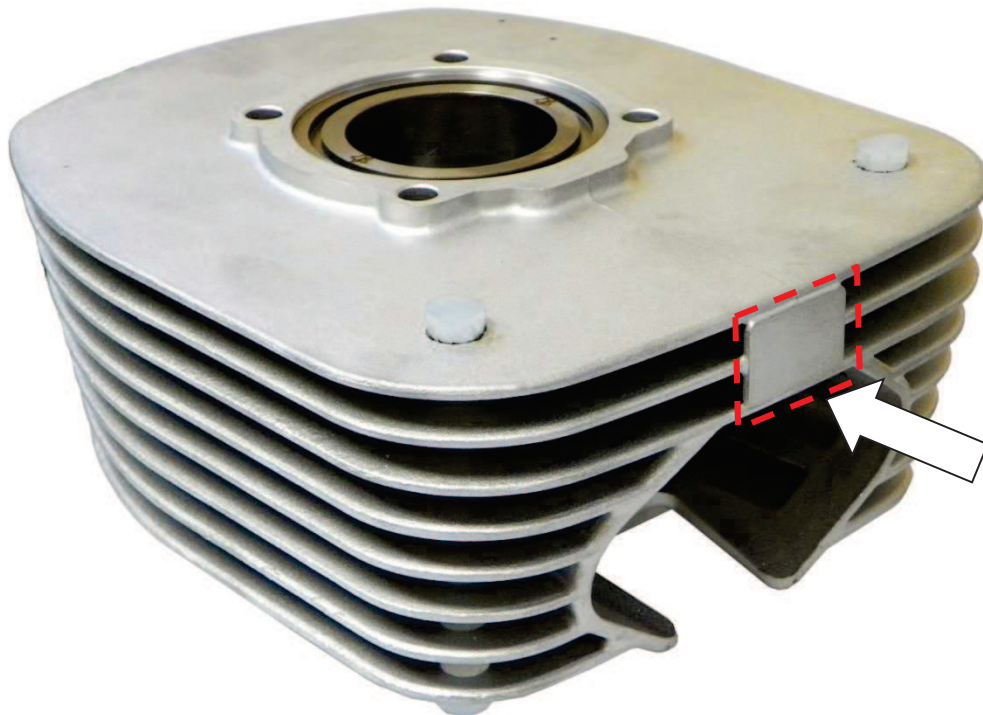


PHOTO AND MARKING OF IGNITION AND H.T. COIL (SELETTRA ANALOGUE 2 POLES)
PHOTO ET MARQUAGE DE L'ALLUMAGE ET DE LA BOBINE (SELETTRA ANALOGIQUE 2 POLES)



2023

STICKER APPLICATION AREA / ESPACE POUR L'APPLICATION DES ADHÉSIFS

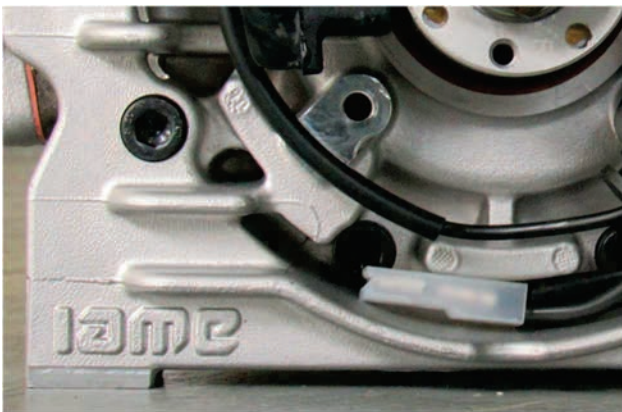


2023

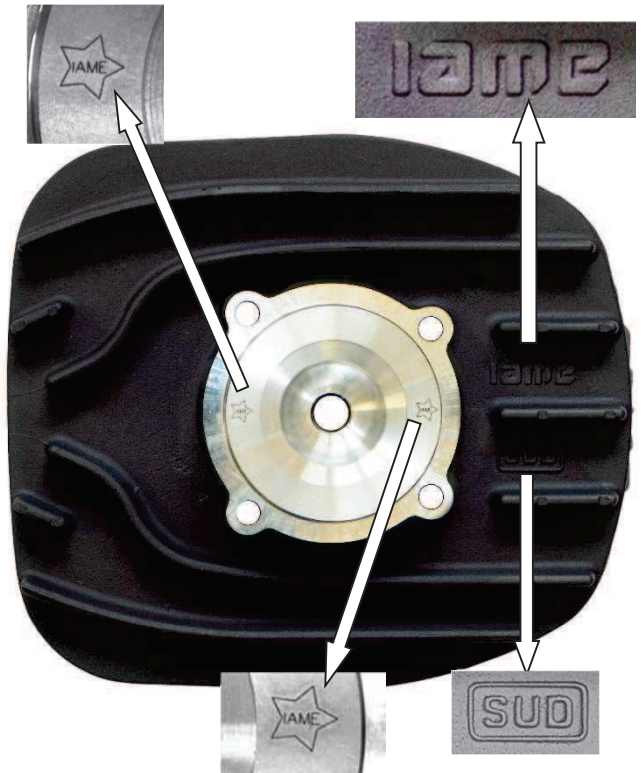
CYLINDER IDENTIFICATION MARKING / MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CYLINDRE



CRANKCASE IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CARTER



CYLINDER HEAD IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA
CULASSE



INLET SILENCER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU SILENCIEUX D'ASPIRATION



2023

SPONGE FILTER INLET SILENCER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU MANCHON COMPLET DU FILTRE À AIR



STARTER SUPPORT IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE DU SUPPORT DE DÉMARREUR



2023

PISTON IDENTIFICATION MARKING / MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU PISTON

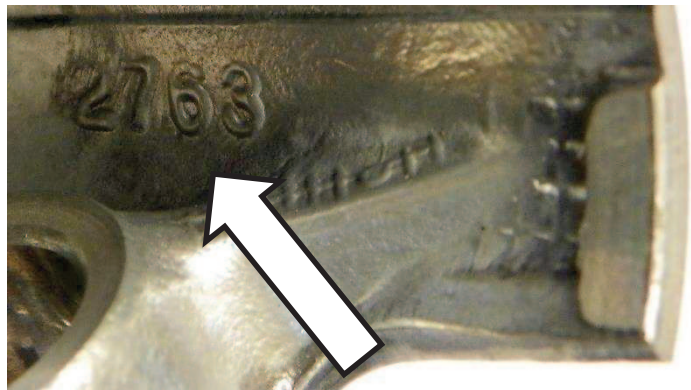
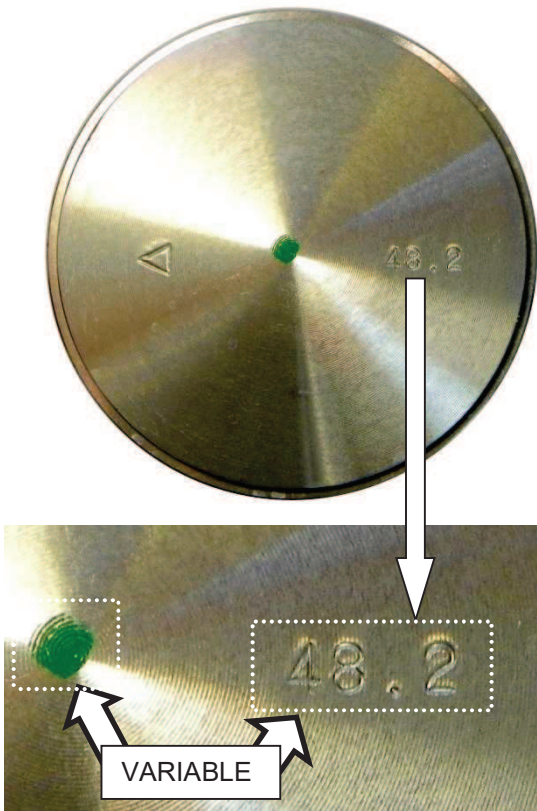
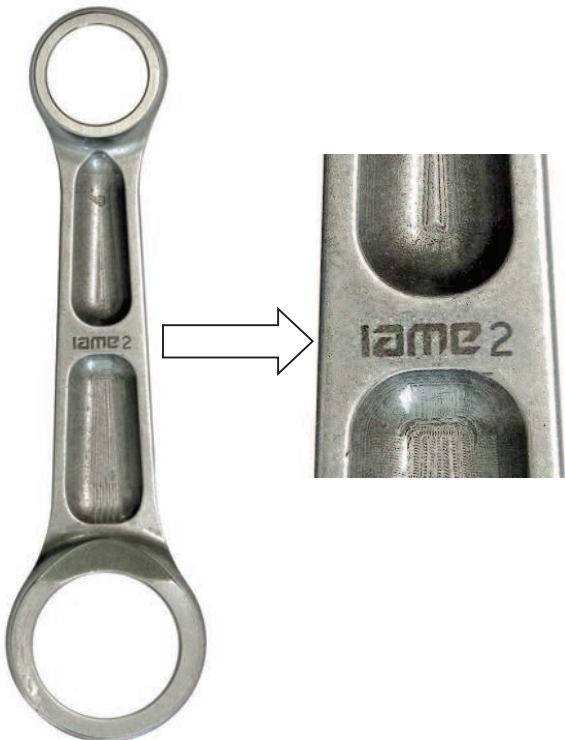


PHOTO IDENTIFICATION CONROD
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA
BIELLE

STARTER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU
DÉMARREUR



CRANKSHAFT IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU VILEBREQUIN

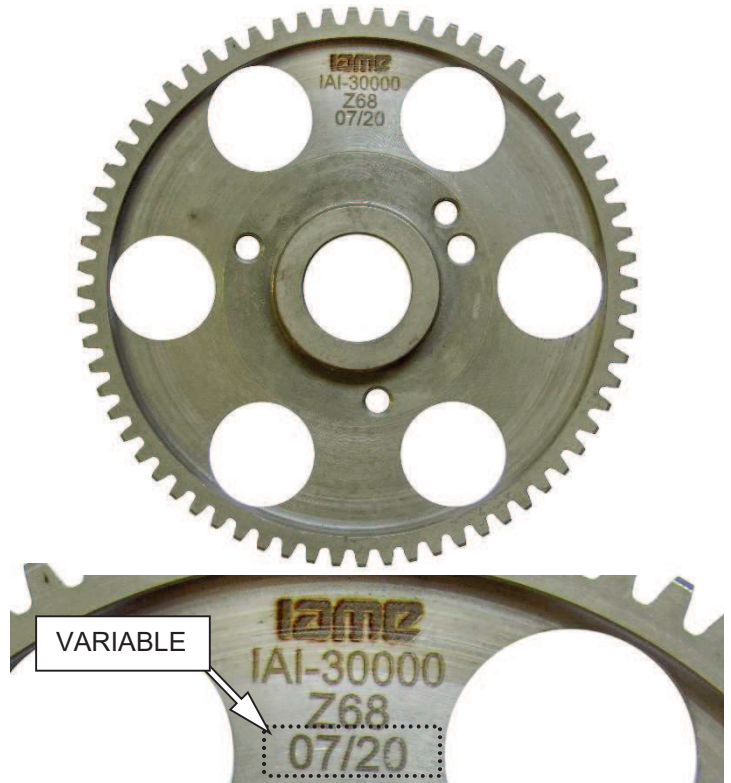
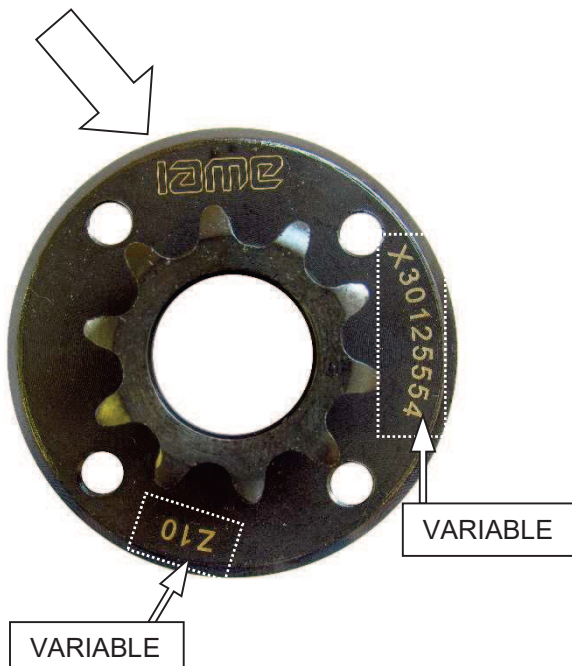


2023



SPROCKET IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU
PIGNON

STARTER RING IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA
COURONNE DE DÉMARRAGE



CLUTCH BODY IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU CORPS
DE L'EMBRAYAGE

ALTERNATIVE
FRICTION
MATERIAL

MATÉRIAU DE
FRICTION
ALTERNATIVE



VARIABLE



CLUTCH DRUM IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA
CLOCHE D'EMBRAYAGE

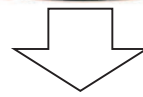


PHOTO IDENTIFICATION CARBURETOR
INLET CONVEYOR
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU
COLLECTEUR D'ASPIRATION



BENDIX COVER IDENTIFICATION MARKING
MARQUAGE D'IDENTIFICATION DU
COUVERCLE DU CONTRE-ARBRE DE
DÉMARRAGE



REAR SIDE
CÔTÉ ARRIÈRE

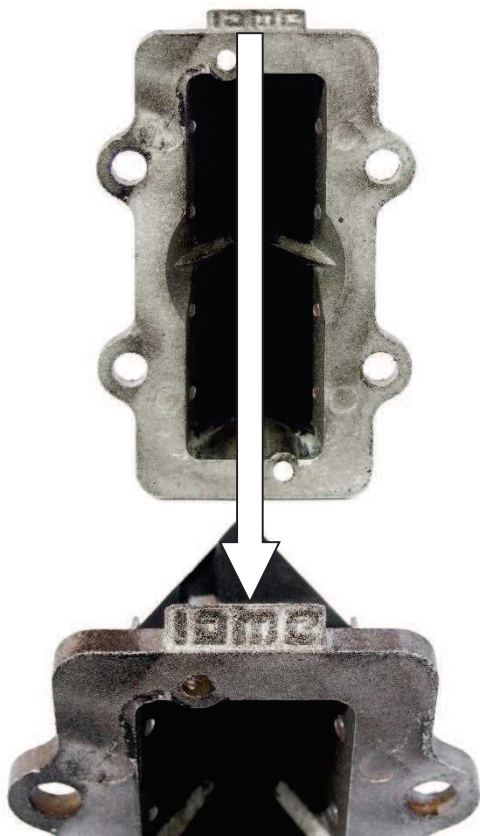


FRONT SIDE
CÔTÉ AVANT



2023

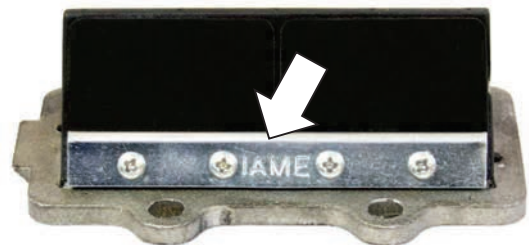
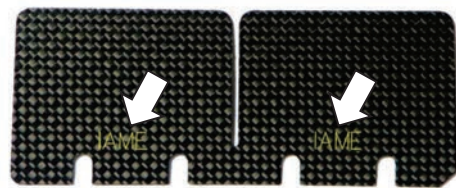
REED GROUP & PETALS IDENTIFICATION MARKING
 MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE LA BOÎTE À CLAPETS ET CLAPETS



FIBER GLASS / FIBRE DE VERRE



CARBON FIBER / FIBRE DI CARBONE



EXHAUST IDENTIFICATION MARKING
 MARQUAGE D'IDENTIFICATION DE L'ÉCHAPPEMENT



2023

CLUTCH COVER IDENTIFICATION MARKING AND ALTERNATIVES
MARQUAGE DU COUVERCLE D'EMBRAYAGE ET DES DIFFÉRENTS MODÈLES



ALTERNATIVE / ALTERNATIF



2023

ALTERNATIVE INSTALLATION OF GROUND CABLE ON THE CRANKCASE
INSTALLATION ALTERNATIVE DU CÂBLE DE MASSE SUR LE CARTER

STANDARD INSTALLATION
INSTALLATION STANDARD

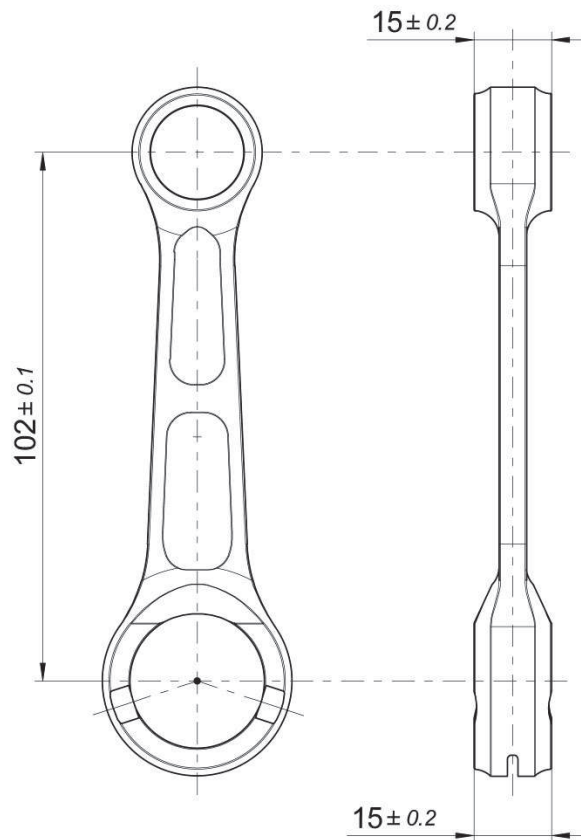


ALTERNATIVE INSTALLATION
INSTALLATION ALTERNATIVE



2023

ALTERNATIVE CONROD / BIELLE ALTERNATIVE



BOTH TYPES OF CONROD CAN BE USED WITH BOTH TYPES OF WASHERS (IN COUPLE)
LES DEUX TYPES DE BIELLE PEUVENT ÊTRE UTILISÉS AVEC LES DEUX TYPES DE RONDELLES
(EN COUPLE)

PHOTO OF THE CONROD BOTH SIDE – ALTERNATIVE
PHOTO DES DEUX COTES DE LA BIELLE – ALTERNATIVE

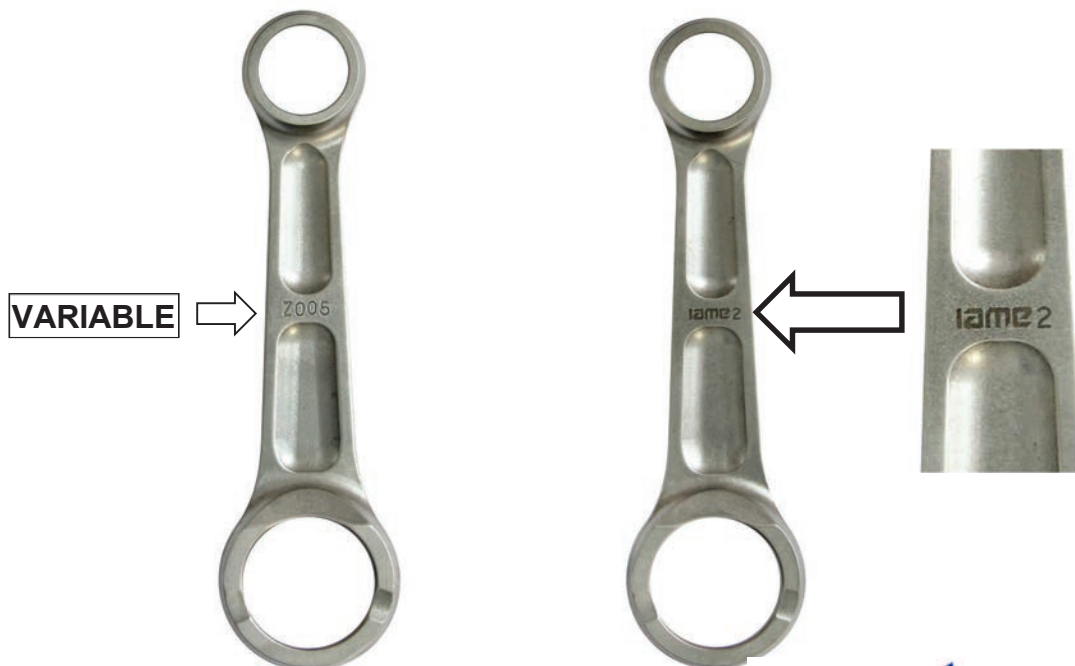


PHOTO IDENTIFICATION OF SMALL END CONROD BEARING – TYPES ALTERNATIVE
PHOTO D'IDENTIFICATION DU ROULEMENT PIED DE BIELLE – TYPES ALTERNATIFS

TYPE 1



TYPE 2



PHOTO IDENTIFICATION OF SILVER CONROD WASHER – TYPES ALTERNATIVE
PHOTO D'IDENTIFICATION RONDELLE BRONZE BIELLE – TYPES ALTERNATIFS

TYPE 1



TYPE 2



2023

PARTICULARS WITH ALTERNATIVE NEW LOGO "IAME"
COMPOSANTS AVEC LE NOUVEAU LOGO « IAME » EN ALTERNATIF

THE OTHERS COMPONENTS OF ENGINE THAT ARE MARKED (LASER OR PUNCHING) UNTIL TODAY WITH LOGO OR WRITTEN "IAME"

LES AUTRES COMPOSANTS DU MOTEUR AVEC COMME MARQUAGE (LASER OU POINÇONNEUSE) L'ANCIEN LOGO OU ÉCRIT «IAME»

I A M E

or / ou

IAME

NOW COULD BE MARKED WITH NEW LOGO "IAME"

POURRAIENT MAINTENANT ETRE MARQUES AVEC LE NOUVEAU LOGO "IAME"

i a m e

or / ou

ⓐ i a m e

or / ou



2023



CARBURETTOR / CARBURATEUR
Tillotson HW-33A



2023

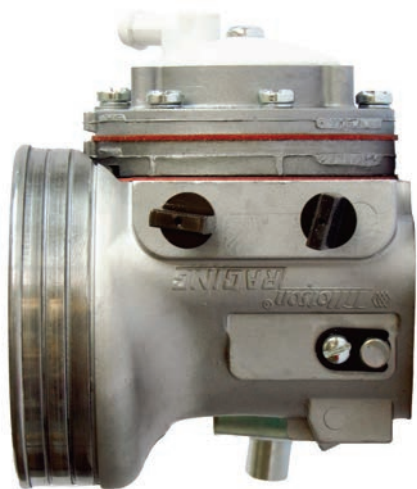


PHOTO OF ADJUSTING SIDE
PHOTO CÔTÉ RÉGLAGE

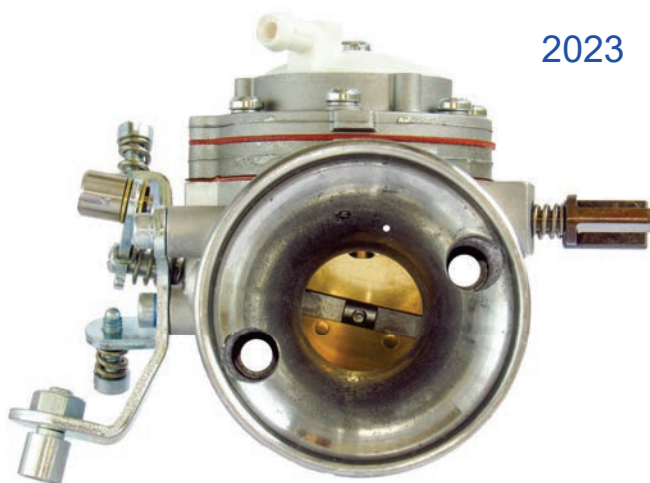
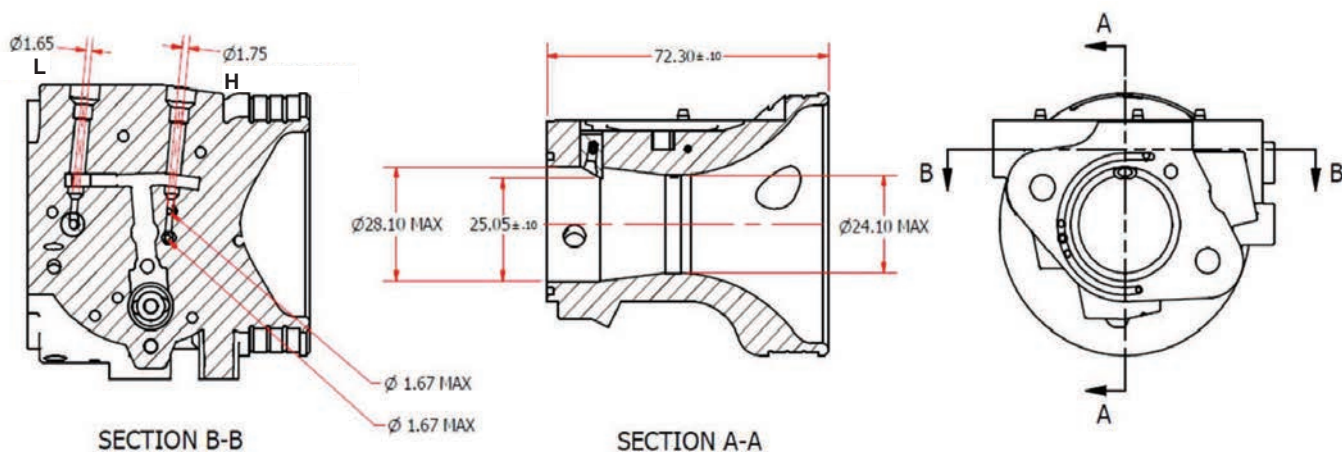


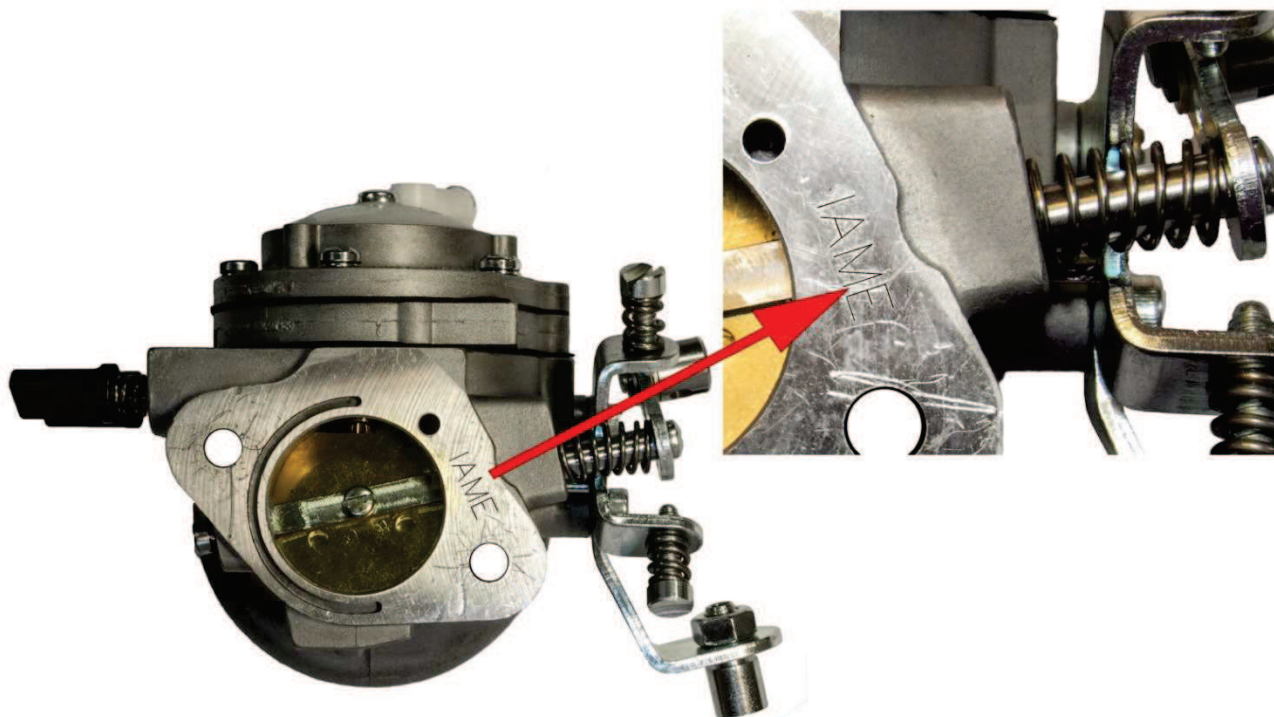
PHOTO OF INLET SIDE
PHOTO CÔTÉ ASPIRATION

Manufacteur / Constructeur	TILLOTSON LTD.
Make / Marque	TILLOTSON
Model / Modèle	HW-33A

SECTION VIEW / VUE EN SECTION



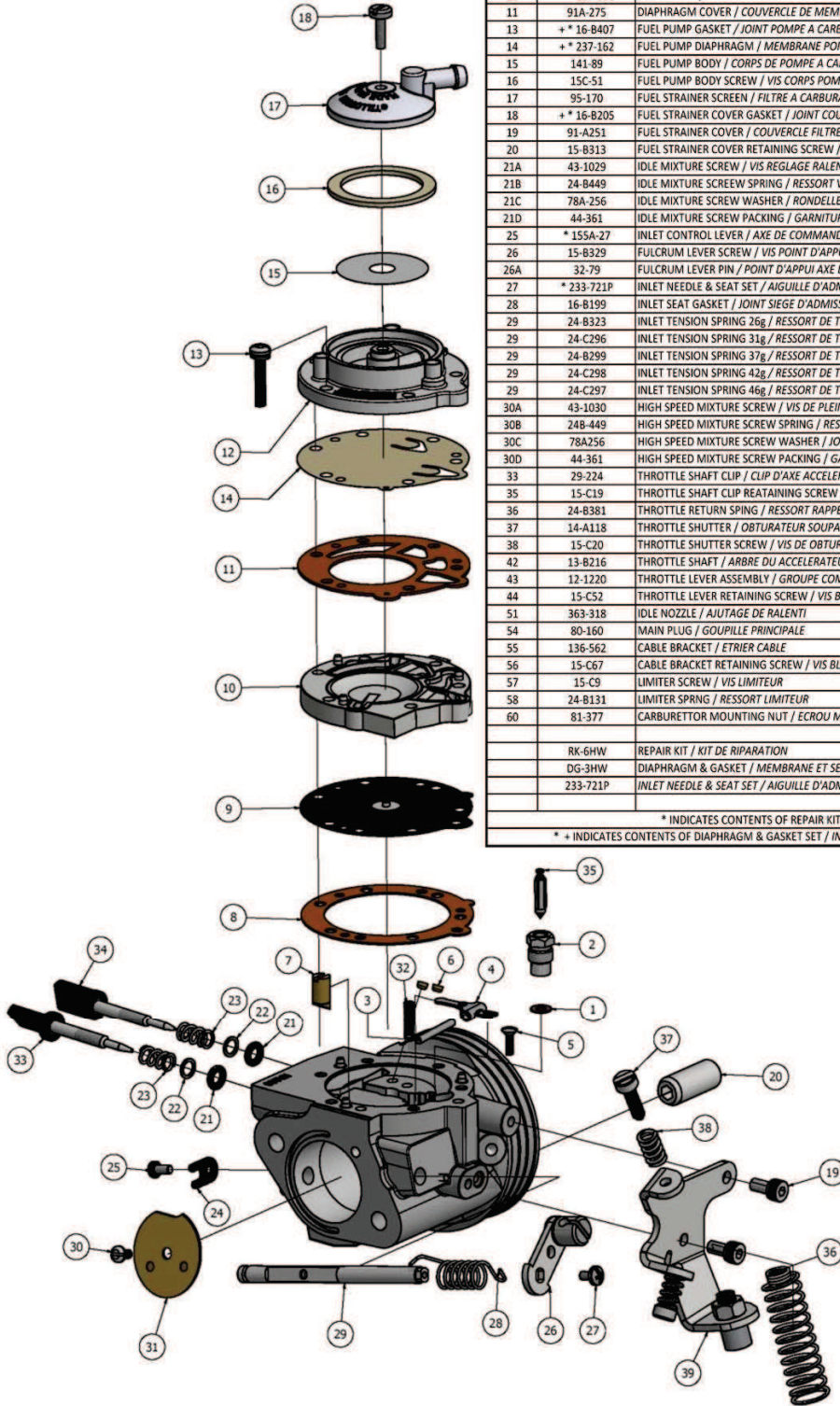
MARKING / MARQUAGE



2023

CARBURETTOR DESCRIPTION AND SKETCH OF PARTS DESCRIPTION DU CARBURATEUR ET DE SES COMPOSANTS

HW-33A



HW-33A CARBURETTOR PARTS LIST / COMPOSANTS DE CARBURATEUR			
RIF.	PART N°	DESCRIPTION	Q.TY./Q.TÉ
9	+* 16-B406	DIAPHRAGM GASKET / JOINT THE MEMBRANE (ORANGE)	1
10	+* 237-600	DIAPHRAGM / MEMBRANE	1
11	91A-275	DIAPHRAGM COVER / COUVERCLE DE MEMBRANE	1
13	+* 16-B407	FUEL PUMP GASKET / JOINT POMPE A CARBURANT	1
14	+* 237-162	FUEL PUMP DIAPHRAGM / MEMBRANE POMPE DE CARBURANT	1
15	141-89	FUEL PUMP BODY / CORPS DE POMPE A CARBURANT	1
16	15C-51	FUEL PUMP BODY SCREW / VIS CORPS POMPE A CARBURANT	6
17	95-170	FUEL STRAINER SCREEN / FILTRE A CARBURANT	1
18	+* 16-B205	FUEL STRAINER COVER GASKET / JOINT COUVERCLE FILTRE A CARBURANT	1
19	91-A251	FUEL STRAINER COVER / COUVERCLE FILTRE A CARBURANT	1
20	15-B313	FUEL STRAINER COVER RETAINING SCREW / VIS BLOCAGE FILTRE A CARBURANT	1
21A	43-1029	IDLE MIXTURE SCREW / VIS REGLAGE RALENTI	1
21B	24-B449	IDLE MIXTURE SCREW SPRING / RESSORT VIS REGLAGE RALENTI	1
21C	78A-256	IDLE MIXTURE SCREW WASHER / RONDELLE VIS REGLAGE RALENTI	1
21D	44-361	IDLE MIXTURE SCREW PACKING / GARNITURE VIS REGLAGE RALENTI	1
25	* 155A-27	INLET CONTROL LEVER / AXE DE COMMANDE D'ADMISSION	1
26	15-B329	FULCRUM LEVER SCREW / VIS POINT D'APPUI AXE DE COMMANDE D'ADMISSION	1
26A	32-79	FULCRUM LEVER PIN / POINT D'APPUI AXE DE COMMANDE D'ADMISSION	1
27	* 233-721P	INLET NEEDLE & SEAT SET / AIGUILLE D'ADMISSION E JEU SIEGE	1
28	16-B199	INLET SEAT GASKET / JOINT SIEGE D'ADMISSION	1
29	24-B323	INLET TENSION SPRING 26g / RESSORT DE TENSION D'ADMISSION (26g)	OPTIONAL
29	24-C296	INLET TENSION SPRING 31g / RESSORT DE TENSION D'ADMISSION (31g)	OPTIONAL
29	24-B299	INLET TENSION SPRING 37g / RESSORT DE TENSION D'ADMISSION (37g)	1
29	24-C298	INLET TENSION SPRING 42g / RESSORT DE TENSION D'ADMISSION (42g)	OPTIONAL
29	24-C297	INLET TENSION SPRING 46g / RESSORT DE TENSION D'ADMISSION (46g)	OPTIONAL
30A	43-1030	HIGH SPEED MIXTURE SCREW / VIS DE PLEIN REGIME	1
30B	24B-449	HIGH SPEED MIXTURE SCREW SPRING / RESSORT VIS DE PLEIN REGIME	1
30C	78A256	HIGH SPEED MIXTURE SCREW WASHER / JOINT VIS DE PLEIN REGIME	1
30D	44-361	HIGH SPEED MIXTURE SCREW PACKING / GARNITURE VIS DE PLEIN REGIME	1
33	29-224	THROTTLE SHAFT CLIP / CLIP D'AXE ACCELERATEUR	1
35	15-C19	THROTTLE SHAFT CLIP REATAINING SCREW / CLIP VIS BLOCAGE AXE SOUPAPE	1
36	24-B381	THROTTLE RETURN SPING / RESSORT RAPPEL AXE SOUPAPE	1
37	14-A118	THROTTLE SHUTTER / OBTURATEUR SOUPAPE	1
38	15-C20	THROTTLE SHUTTER SCREW / VIS DE OBTURATEUR SOUPAPE	1
42	13-B216	THROTTLE SHAFT / ARBRE DU ACCELERATEUR	1
43	12-1220	THROTTLE LEVER ASSEMBLY / GROUPE COMMANDE SOUPAPE	1
44	15-C52	THROTTLE LEVER RETAINING SCREW / VIS BLOCAGE COMMAND SOUPAPE	1
51	363-318	IDLE NOZZLE / AJUTAGE DE RALENTI	1
54	80-160	MAIN PLUG / GOUPILLE PRINCIPALE	2
55	136-562	CABLE BRACKET / ETRIER CABLE	1
56	15-C67	CABLE BRACKET RETAINING SCREW / VIS BLOCAGE ETRIER CABLE	2
57	15-C9	LIMITER SCREW / VIS LIMITEUR	2
58	24-B131	LIMITER SPRING / RESSORT LIMITEUR	2
60	81-377	CARBURETTOR MOUNTING NUT / ECRU MONTAGE CARBURATEUR	2
	RK-6HW	REPAIR KIT / KIT DE RIPARATION	
	DG-3HW	DIAPHRAGM & GASKET / MEMBRANE ET SERIE DE JOINTS (STANDARD)	
	233-721P	INLET NEEDLE & SEAT SET / AIGUILLE D'ADMISSION ET JEU SEIGE	

* INDICATES CONTENTS OF REPAIR KIT / INDIQUE LE CONTENU DU KIT

* + INDICATES CONTENTS OF DIAPHRAGM & GASKET SET / INDIQUE LE CONTENU DE LA SERIE MEMBRANE ET JOINT



2023



Clash Industrial Estate - Tralee - Ireland
www.tillotson-racing.com

PARTS OF CARBURETTOR / PIÈCES DU CARBURATEUR

REF.9 - P. N°16-B406
 DIAPHRAGM GASKET (ORANGE COLOR)
 JOINT MEMBRANE PRINCIPALE (COULEUR ORANGE)



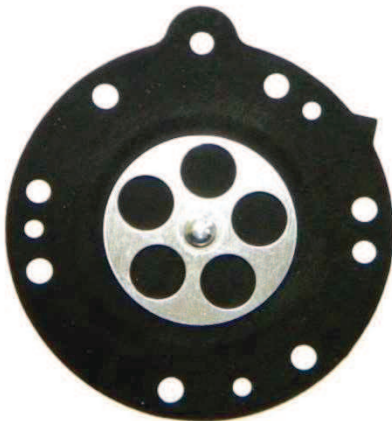
Thickness / Épaisseur = 0.5 ±0.1 mm

REF.13 - P. N° 16-B407
 PUMP DIAPHRAGM GASKET (ORANGE COLOR)
 JOINT MEMBRANE POMPE (COULEUR ORANGE)



Thickness / Épaisseur = 0.8 ±0.1 mm

REF.10 - P. N°237-600
 DIAPHRAGM
 MEMBRANE PRINCIPALE



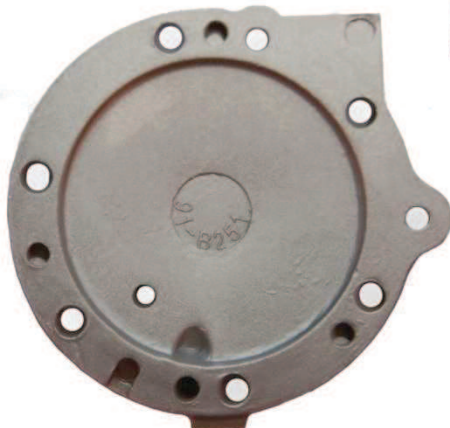
Thickness / Épaisseur = 0.13 ±0.07 mm

REF.14 - P. N°237-162
 PUMP DIAPHRAGM
 MEMBRANE POMPE



Thickness / Épaisseur = 0.10 ±0.063 mm

REF.11 - P. N° 91-A275
 DIAPHRAGM COVER
 COUVERCLE DE DIAPHRAGME



Thickness / Épaisseur = 6.75 ±0.15 mm



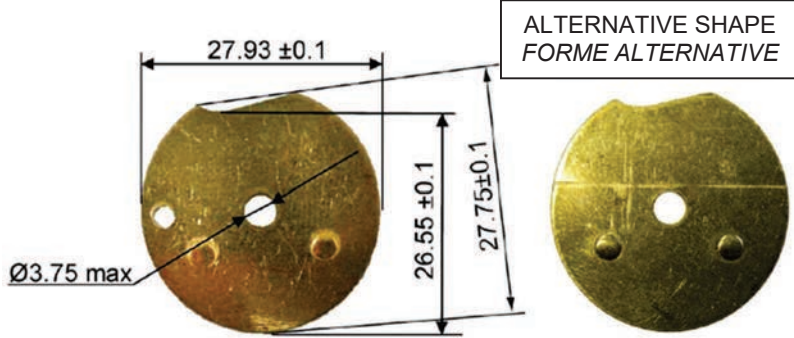
2023

REF.15 - P. N° 141-89
 PUMP COVER
 CORPS DE POMPE À ESSENCE



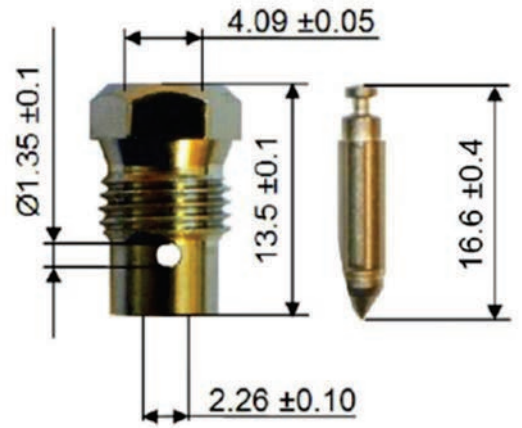
Thickness / Épaisseur = 12.5 ±0.15 mm

REF.37 - P. N° 14-A118
 THROTTLE SHUTTER
 PAPILLON CARBURATEUR



Thickness / Épaisseur = 0.84 ± 0.1 mm

REF.27 - P. N° 233-721P
 SEAT + NEEDLE
 SIEGE + POINTEAU



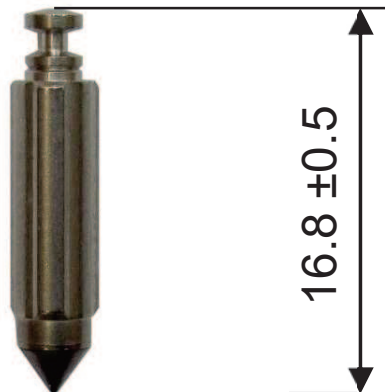
REF.21A - P. N° 43-1029
 NEEDLE LOW SPEED
 VIS DE RÉGLAGE BAS RÉGIME



REF.30A - P. N° 43-1030
 NEEDLE HIGH SPEED
 VIS DE RÉGLAGE HAUT RÉGIME



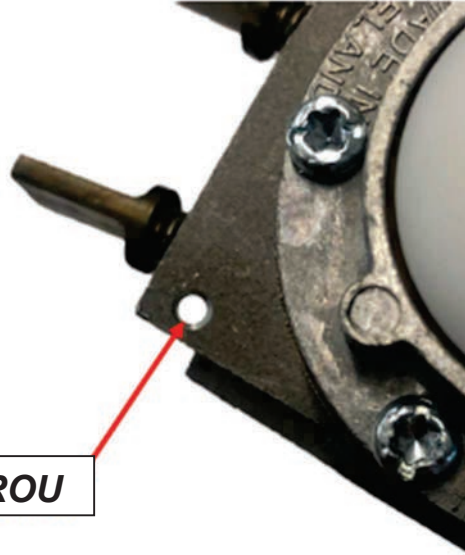
ALTERNATIVE FUEL NEEDLE
 POINTEAU ALTERNATIF
 REF.27 - P. N° 233-721P



2023

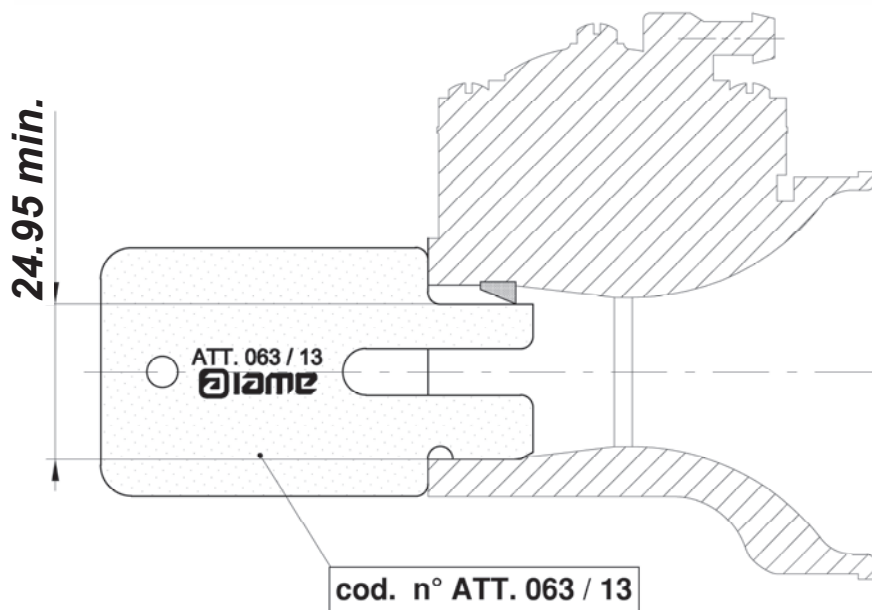
CARBURETTOR - HOLE FOR CARBURETTOR SEALING
CARBURATEUR – TROU POUR LE PLOMBAGE

The carburettor can have this hole for sealing
Le carburateur peut avoir ce trou pour le plombage



Ø3 HOLE / TROU

ATOMISER - HEIGHT MINIMUM AND CHECKING TOOL
PULVERISATEUR - HAUTEUR LIMITE MIN. ET OUTIL DE VÉRIFICATION

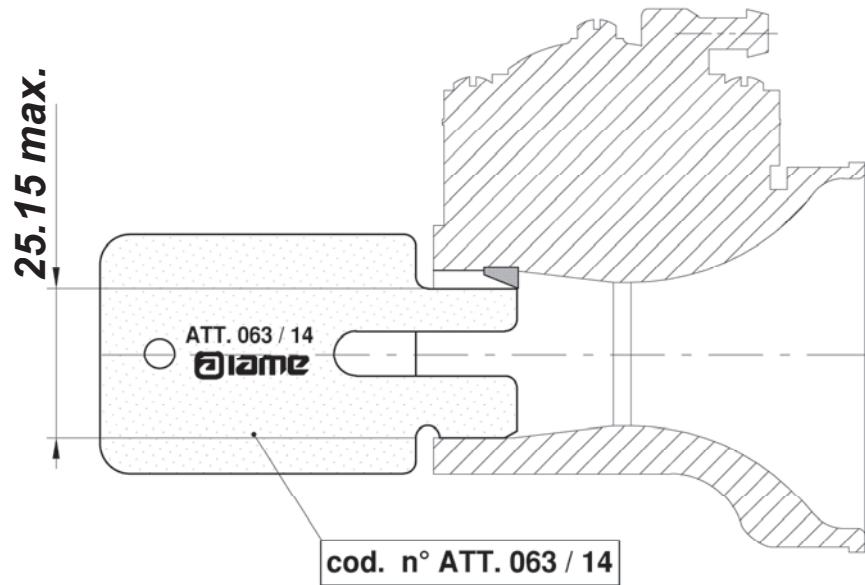


GO IF IT'S OK
IL PASSE S'IL EST CONFORME



2023

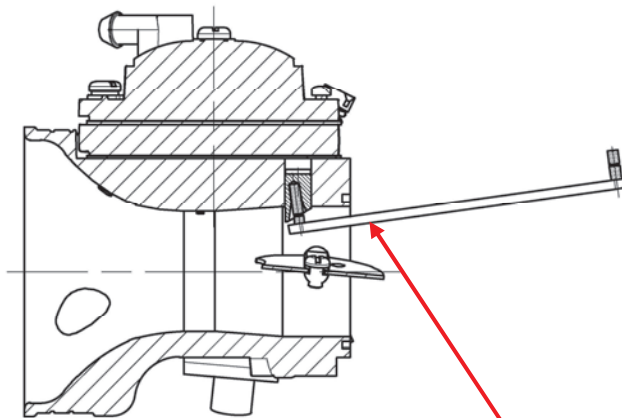
ATOMIZER – HEIGHT MAXIMUM AND CHECKING TOOL
 PULVERISATEUR - HAUTEUR LIMITE MIN. ET OUTIL DE VÉRIFICATION



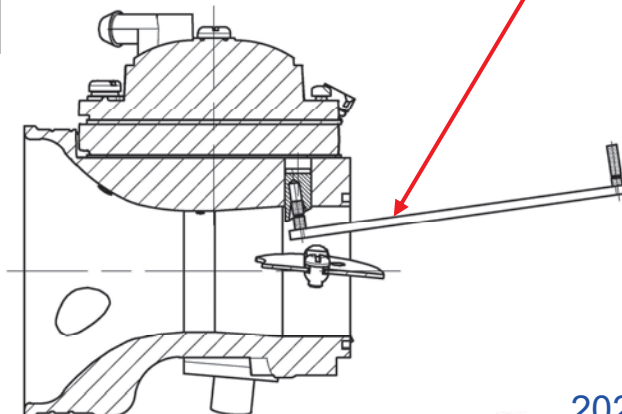
NO GO IF IT'S OK
 IL NE PASSE PAS S'IL EST CONFORME

ATOMIZER - CHECKING HOLE DIMENSIONS TOOL
 PULVERISATEUR - OUTIL DE VÉRIFICATION DU DES TROUS

Pass Side – OK
 Côté passe - Conforme



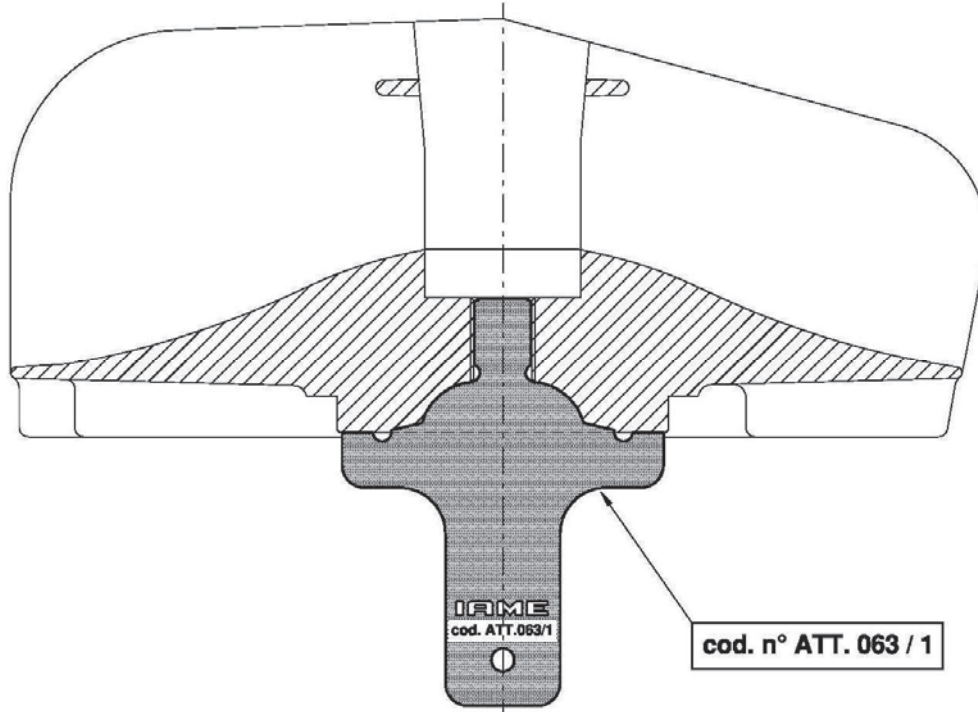
No Pass Side - OK
 Pas de passe côté - Conforme



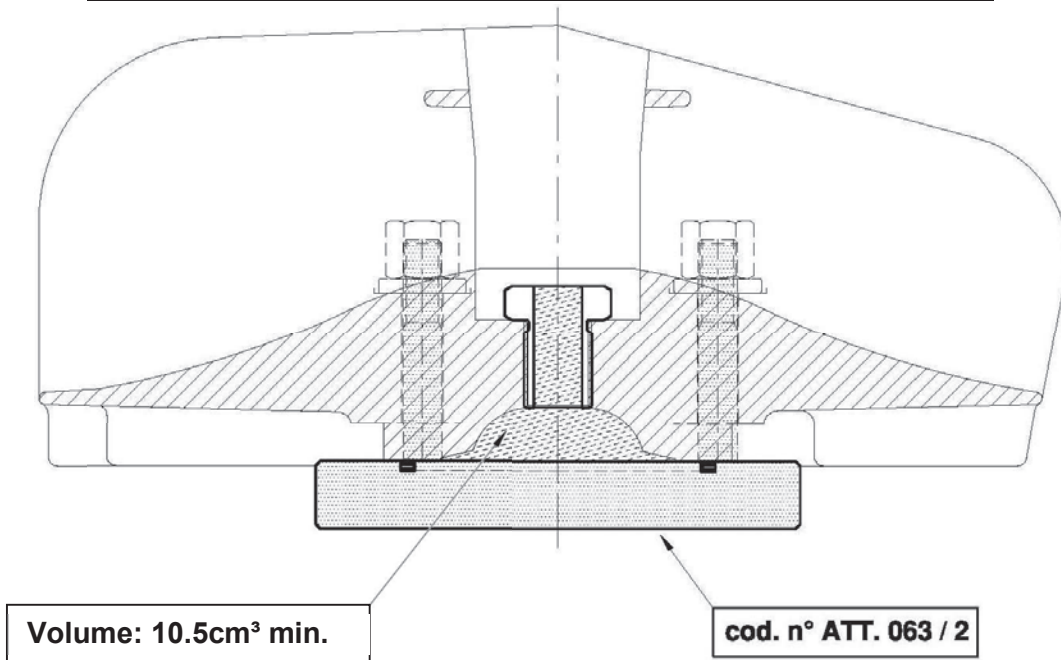
ATT.035 / 19

2023

CHECKING THE SHAPE OF THE COMBUSTION CHAMBER
CONTRÔLE DE LA FORME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION



CONTROL OF THE VOLUME OF THE COMBUSTION CHAMBER
CONTRÔLE DU VOLUME DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION

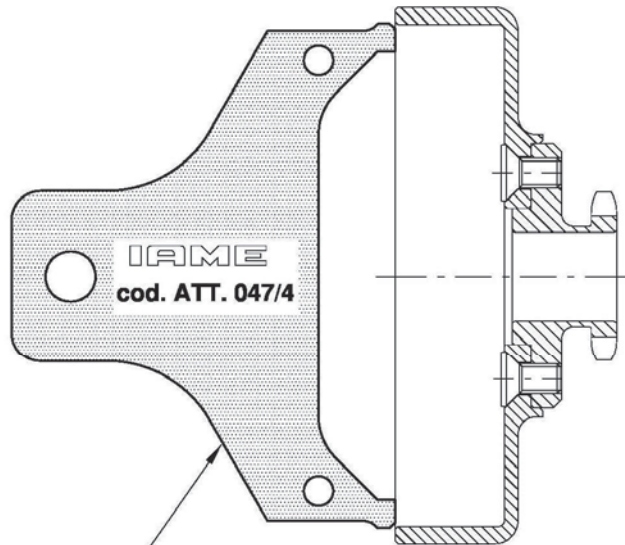


With Volumeter + insert / Avec Volumeter + Insert



2023

CLUTCH DRUM CHECKING TOOL
CONTRÔLE DE LA CLOCHE D'EMBRAYAGE

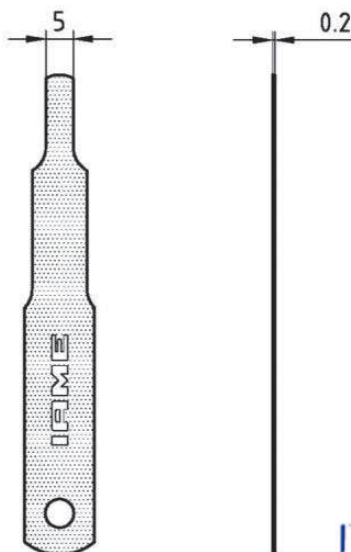


cod. n° ATT. 047 / 4

Check that the tool must not enter into the clutch drum in perpendicular position vs. the clutch drum axis.

Vérifier que le gabarit n'entre pas dans la cloche lorsqu'il est positionné perpendiculairement à celle-ci.

PORT TIMING INSERT
INSERT POUR LECTURE DES ANGLES D'OUVERTURE

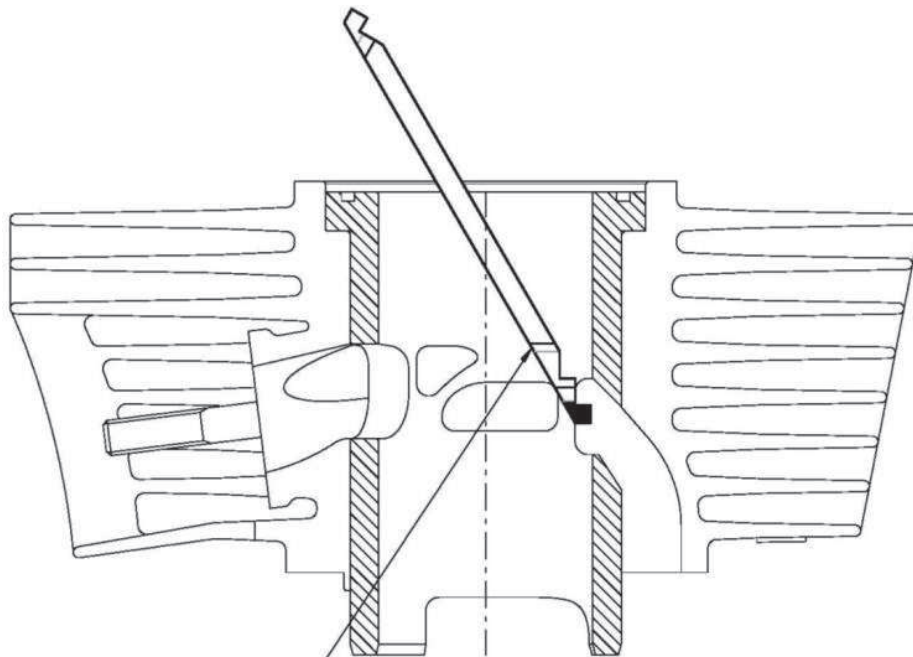


TOOL IAME Cod. 10194

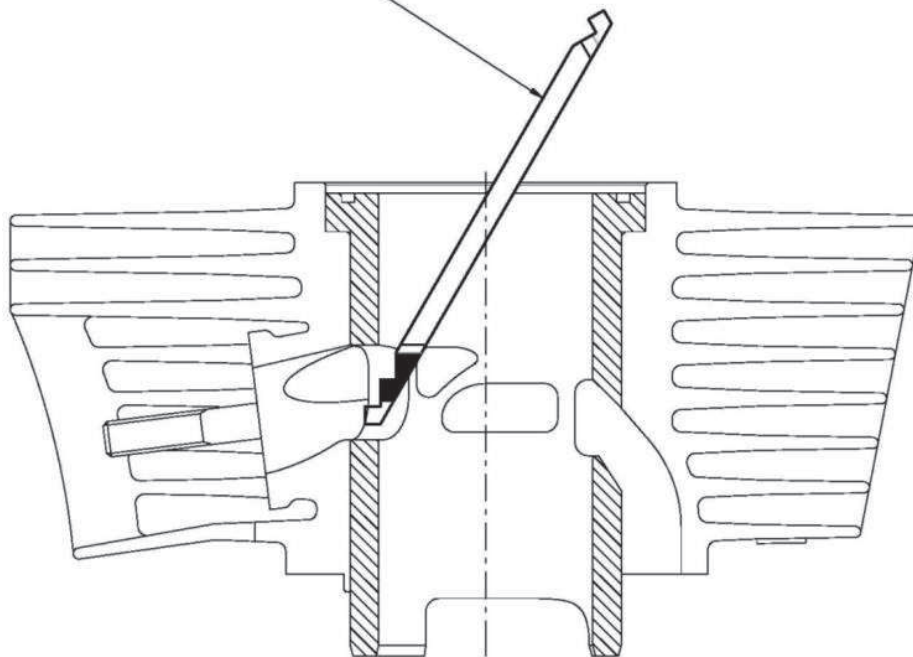


2023

CYLINDER PORT WIDTH « NO-GO » CHECKING TOOL
GABARIT POUR LE CONTRÔLE DE LA LARGEUR MAXIMUM DES LUMIÈRES



cod. n° ATT. 063 / 3

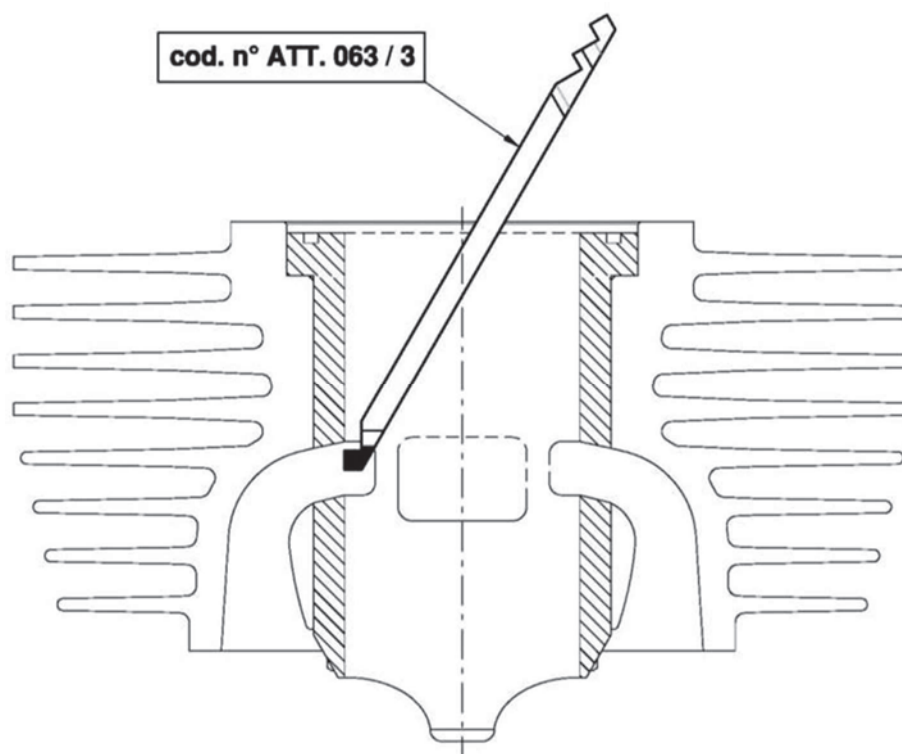


Check that the tool does not enter into the third transfer port and the exhaust port.
Vérifier que le gabarit ne passe pas dans la troisième transfert et dans la lumière d'échappement.



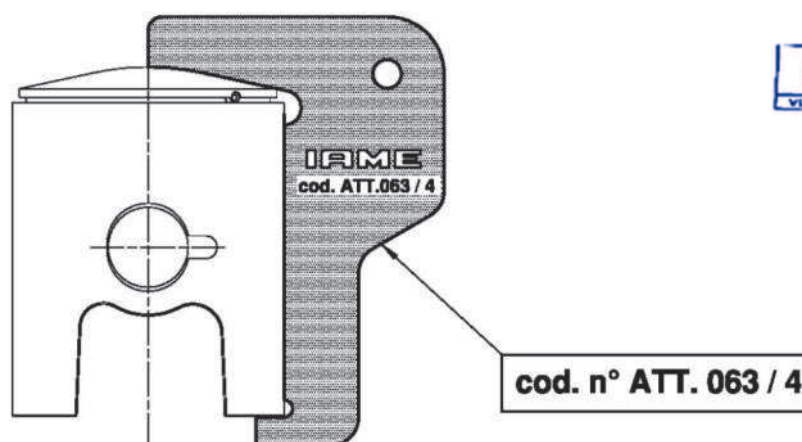
2023

CYLINDER PORT WIDTH « NO-GO » CHECKING TOOL
GABARIT POUR LE CONTRÔLE DE LA LARGEUR MAXIMUM DES LUMIÈRES



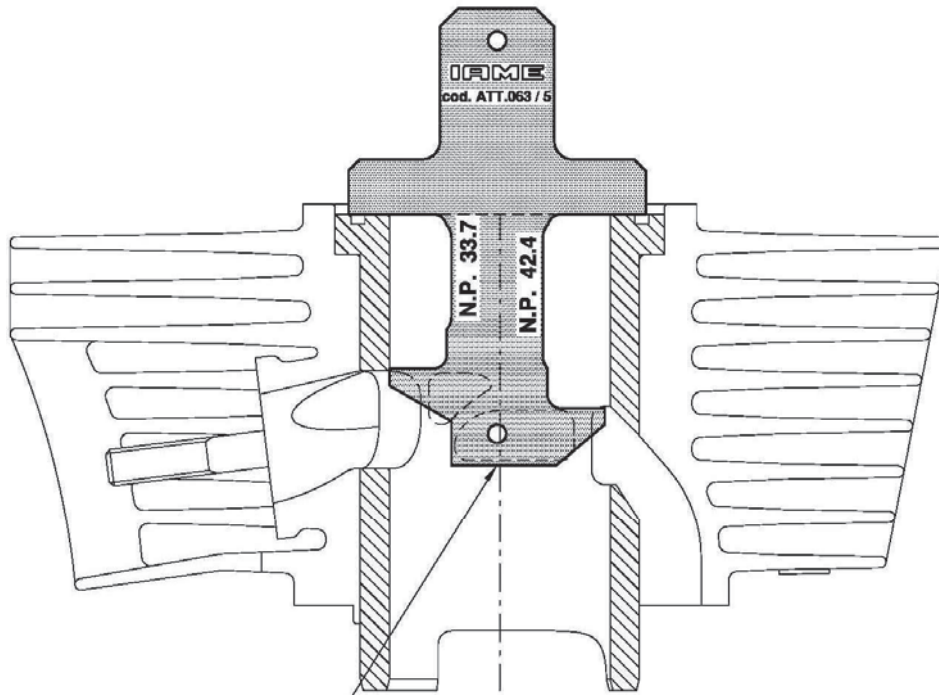
Check that the tool does not enter into the main transfers duct.
Vérifier que le gabarit ne passe pas dans les transferts principaux.

PISTON DOME PROFILE & HEIGHT CHECKING TOOL
GABARIT CONTROLE DE HAUTEUR ET DE LA FORME DU DOME DE
PISTON



Check that the piston has the same shape and maximum height of the tool.
Le piston doit complètement épouser la forme et la hauteur du gabarit

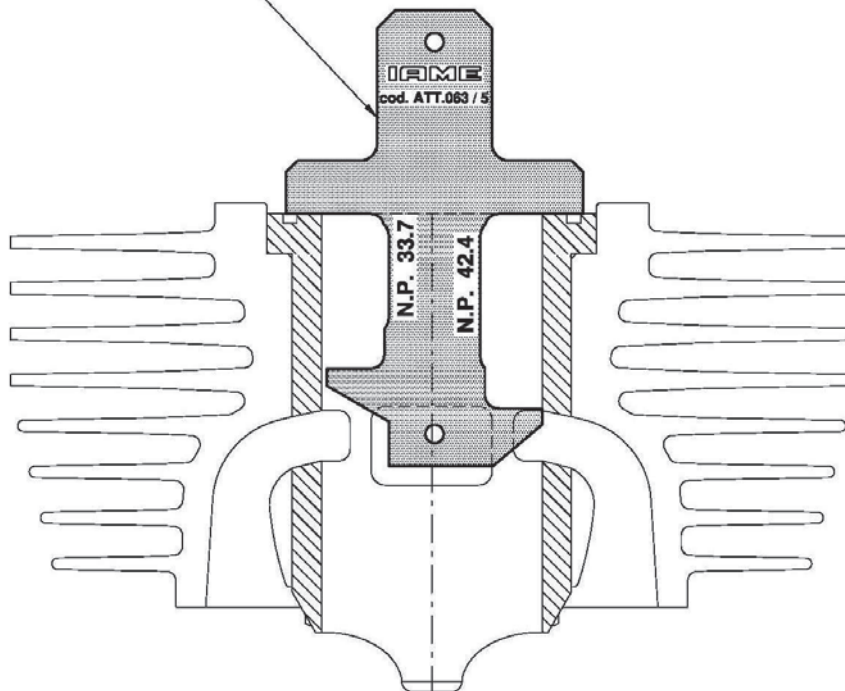
CHECKING OF EXHAUST DUCT AND MAIN TRANSFERS
CONTRÔLE HAUTEUR DE LA LUMIÈRE D'ÉCHAPPEMENT ET DES TRANSFERTS
PRINCIPAUX



cod. n° ATT. 063 / 5



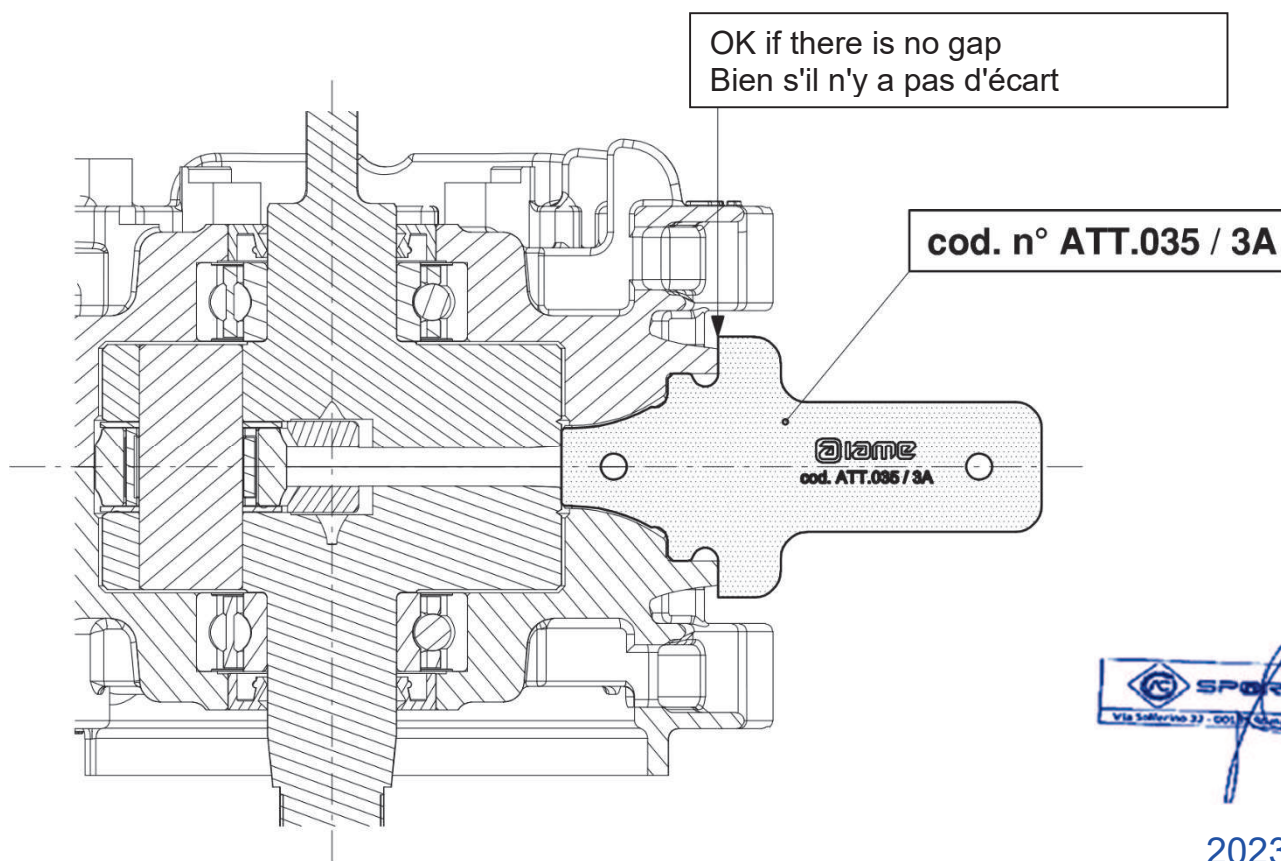
2023



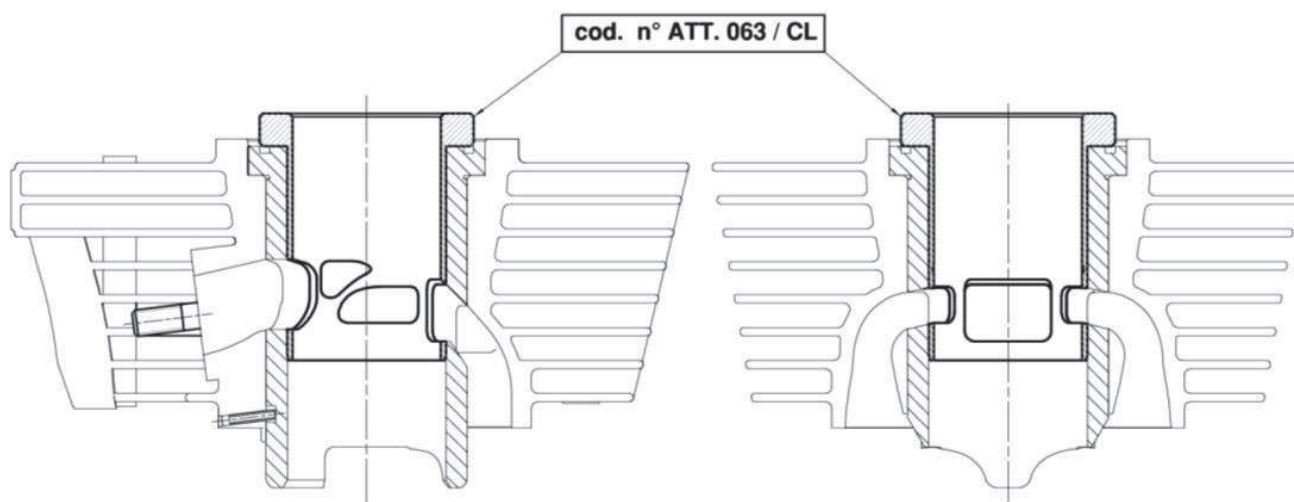
Check that the tool does not enter into the main transfers and exhaust ports.

Vérifier que le gabarit ne passe pas dans les lumières de transferts principaux et d'échappement.

CHECKING OF THE REED VALVE PLANE
CONTRÔLE DU PLAN DE LOGEMENT DE LA BOÎTE A' CLAPETS

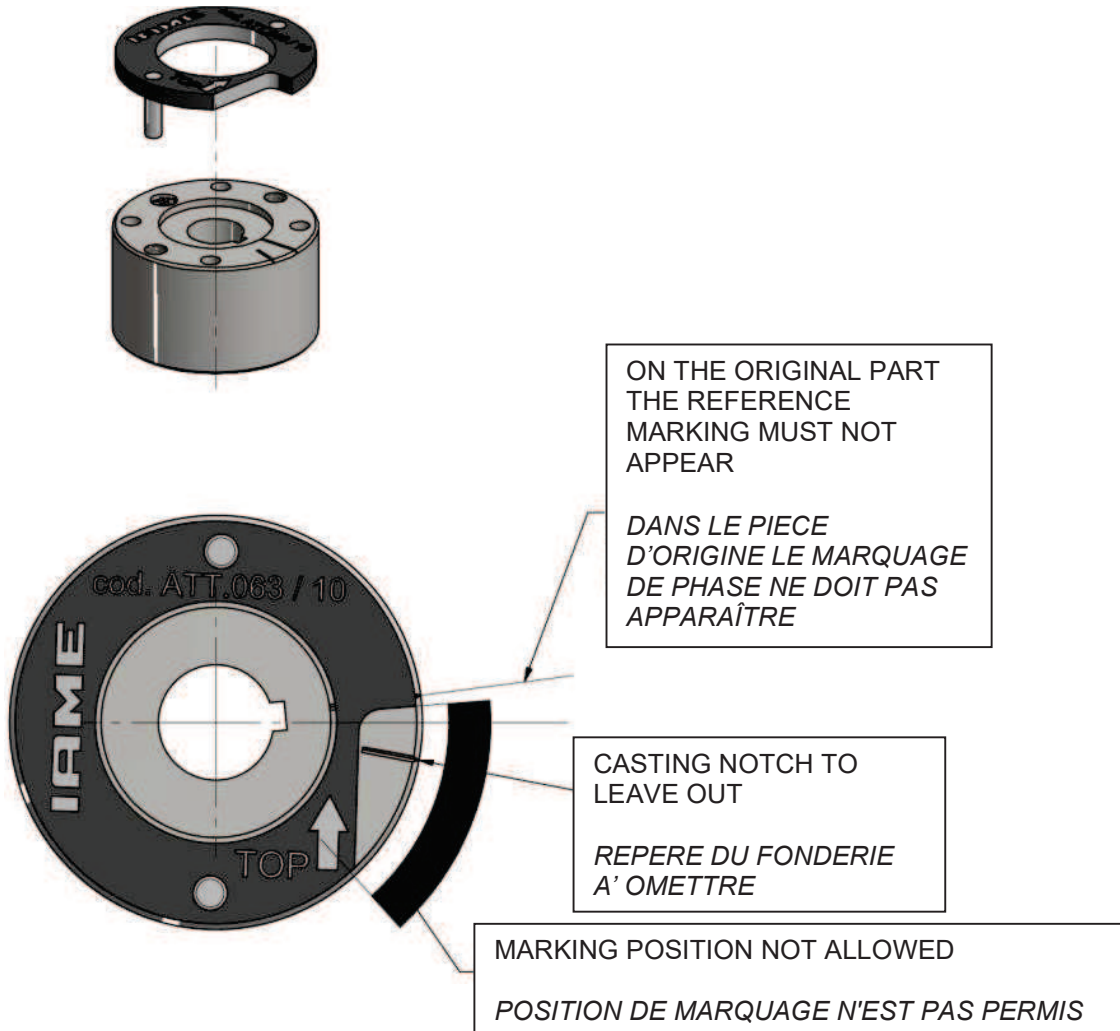


CYLINDER LINER DUTS AND TRANSFERTS CHECKING TOOL
OUTIL DE VERIFICATION DES LUMIÈRES DE LA CHEMISE DU CYLINDRE



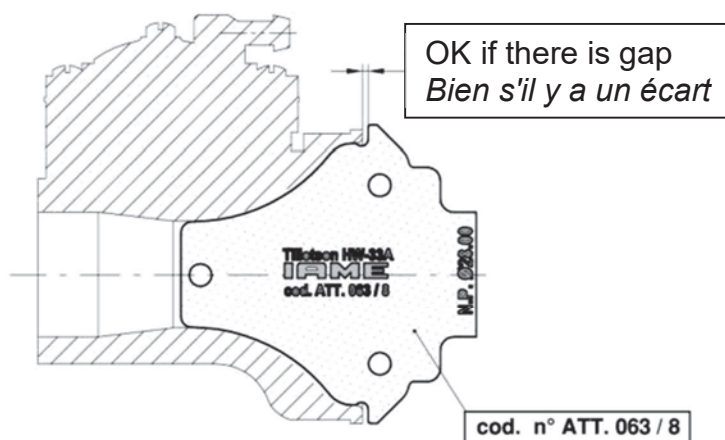
**Visual check of ducts
Contrôle visuel des lumières**

**CHECKING OF THE POSITION OF SELETTRA 2 POLES ANALOGUE PHASE MARKING
CONTROLE DE LA POSITION DU MARQUAGE DE PHASE SELETTRA ANALOGIQUE
2 PÔLES**

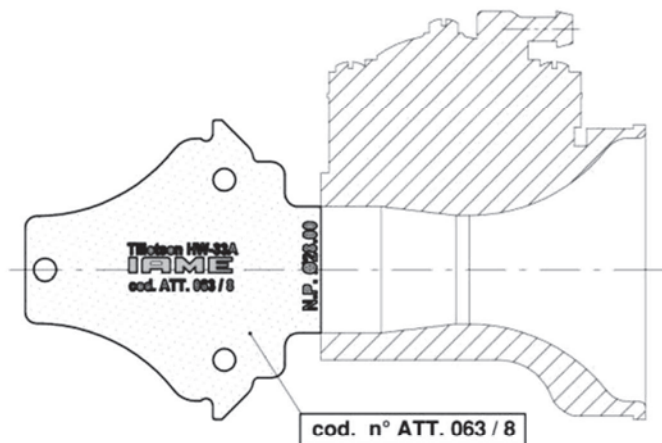


2023

HW-33A CARBURETTOR CHECKING TOOLS
GABARITS POUR LE CONTROLE DU CARBURATEUR HW-33A

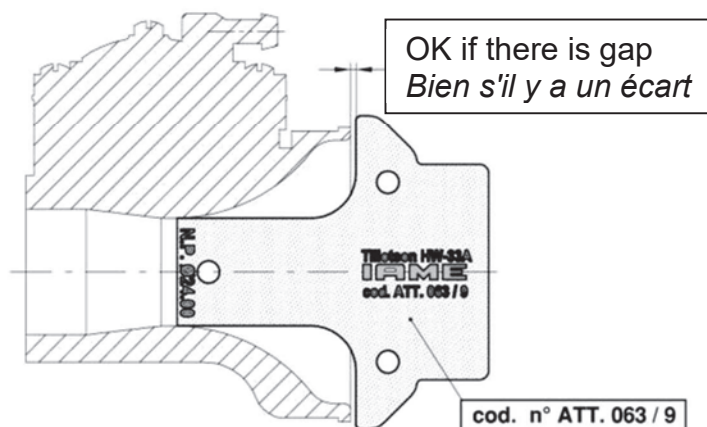


Check that the venturi of carburettor has the same shape of the tool
Le venturi du carburateur doit complètement épouser la forme du gabarit



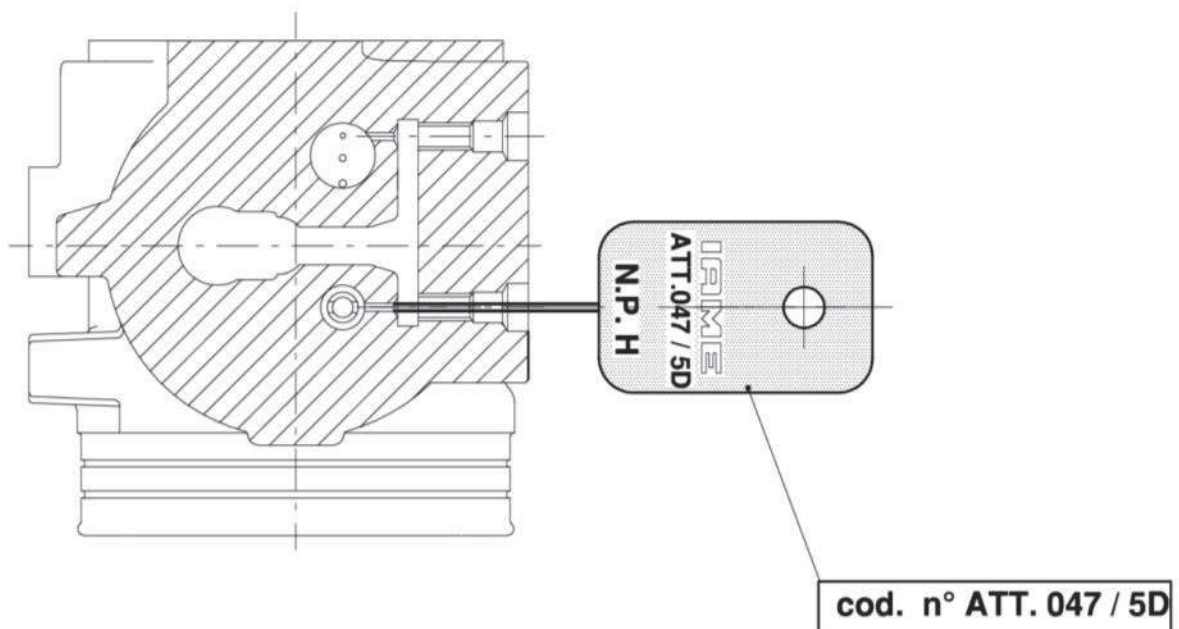
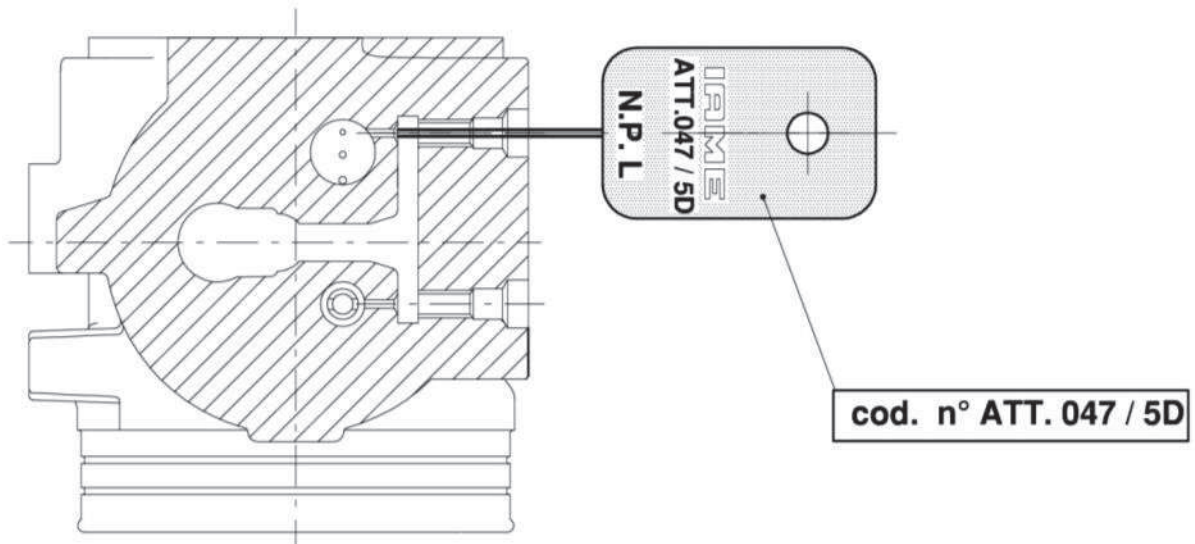
2023

Check that the tool does not enter into the throttle bore
Vérifiez que le calibre n'entre pas dans le conduit arrière du carburateur



Check that the tool must not enter into the venturi
Vérifiez que le calibre n'entre pas dans le conduit venturi du carburateur

HOLES JET SCREWS CARBURETTOR "NO-GO" CHECKING TOOL
OUTIL POUR LE CONTRÔLE DES TROUS DE VIS



Check that the spikes do not enter into the holes.
Vérifiez que les pointes n'entre pas dans les trous.



2023